

# ANTECEDENTES DE PROYECTOS REALIZADOS



<b>Empresa:</b>	<b>BRIDAS INTERNACIONAL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alberto Gil, Ing. Hugo Elías, Ing. Guido Fava		
<b>Año:</b>	1994		
<b>Estudio:</b>	Evaluación de reservas - Pronósticos de producción		
<b>Yacimiento:</b>	RIO NEUQUEN. Neuquen. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Balance de materiales Análisis de Consistencia estudios PVT Balance composicional de materiales Análisis Nodal Optimización de producción - Desarrollo de alternativas Recompresión		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>BRIDAS INTERNACIONAL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alberto Gil, Ing. Hugo Elías, Ing. Guido Fava		
<b>Año:</b>	1994		
<b>Estudio:</b>	Análisis de reinyección de gas - Desarrollo de alternativas		
<b>Yacimiento:</b>	SAN SEBASTIAN. Isla de Tierra del Fuego. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal pozos gasíferos Balance de Materiales Análisis de Consistencia estudios PVT Balance composicional de materiales Análisis de la eficiencia de la reinyección - Recuperación de líquidos Desarrollo de alternativas de explotación		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Ricardo Berra, Ing. Alejandro Funes		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Recuperación de líquidos de corrientes gaseosas		
<b>Yacimiento:</b>	EL TORDILLO		
<b>Tareas:</b>	Evaluaciones de equilibrio termodinámico Evaluación de potencial de recuperación de líquidos Ingeniería básica del sistema Simulación del proceso Análisis económico básico		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, TERM-PACK, HYSIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>BRIDAS INTERNACIONAL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alberto Gil, Ing. Hugo Elías, Ing. Guido Fava		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Pronóstico de producción - Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	Yashlar Block - TURKMENISTAN.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Análisis de sensibilidad Balance composicional de materiales Pronóstico de producción Optimización de producción - Desarrollo de alternativas		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>País:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Víctor Domingo Silva, Ing. José Farias Ballesteros, Ing. Hernán Noccetti Thomas		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción - Evaluación de reinyección de gas		
<b>Yacimiento:</b>	Complejo CONDOR-POSESIÓN (CHILE - ARGENTINA)		
<b>Tareas:</b>	Balance de materiales Balance composicional de materiales Análisis de consistencia estudios PVT Análisis Nodal - Análisis de sensibilidad Simulación de reinyección de gas a distintos porcentajes Pronósticos de producción para cada alternativa		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>GLACCO</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Jorge Barbitta, Dr. Luis Butteler Oliva		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Análisis nodal- Diseño de sistema de producción		
<b>Yacimiento:</b>	LA CARMEN. Santa Cruz. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Diseño sistema de producción Diseño Gasoducto troncal		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>DONG WON</b>	<b>País:</b>	<b>EEUU</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Carlos Selva, Dr. Fernando Ruiz Paz, Ing. Carlos Gilardone		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Evaluación de reservas - Pronósticos de producción		
<b>Yacimiento:</b>	TITA-TECHI (BOLIVIA) llamado a licitación		
<b>Tareas:</b>	Balance de materiales Balance composicional de materiales Análisis de consistencia estudios PVT Análisis Nodal - Análisis de sensibilidad Optimización de producción - Desarrollo de alternativas Pronóstico de producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>DONG WON</b>	<b>País:</b>	<b>EEUU</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Carlos Selva, Dr. Fernando Ruiz Paz, Ing. Carlos Gilardone		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Evaluación de reservas - Pronósticos de producción		
<b>Yacimiento:</b>	Palmar del Oratorio (BOLIVIA)		
<b>Tareas:</b>	Balance de materiales Balance composicional de materiales Análisis de consistencia estudios PVT Análisis Nodal - Análisis de sensibilidad Optimización de producción - Desarrollo de alternativas Pronóstico de producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>DONG WON</b>	<b>País:</b>	<b>EEUU</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Carlos Selva, Dr. Fernando Ruiz Paz, Ing. Carlos Gilardone		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción - Simulación de reinyección de gas		
<b>Yacimiento:</b>	Ñacatimbay. Salta. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Balance de materiales Balance composicional de materiales Análisis de consistencia estudios PVT Análisis Nodal - Análisis de sensibilidad Simulación de reinyección de gas a distintos porcentajes Pronósticos de producción para cada alternativa		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>C.G.C.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Muriel Miller, Ing. Roberto Wainhaus, Dr. Carlos Di Salvo		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Evaluación de reservas - Pronósticos de producción		
<b>Yacimiento:</b>	NARANJILLOS (BOLIVIA) llamado a licitación		
<b>Tareas:</b>	Balance de materiales Balance composicional de materiales Análisis de consistencia estudios PVT Análisis Nodal - Análisis de sensibilidad Optimización de producción - Desarrollo de alternativas Pronóstico de producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>QUINTANA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Raúl Dubie, Ing. Brock Morris, Ing. Carlos Gilardone		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Recuperación de líquidos de corrientes gaseosas		
<b>Yacimiento:</b>	OTOTEL AIKE - CAMPO BOLA. Santa Cruz. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Evaluaciones de equilibrio termodinámico Evaluación de potencial de recuperación de líquidos Ingeniería básica del sistema Simulación del proceso Simulación de condensación en gasoductos		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, TERM-PACK, HYSIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>QUINTANA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Raúl Dubie, Ing. Brock Morris, Ing. Carlos Gilardone		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Recuperación de líquidos y tratamiento de gas		
<b>Yacimiento:</b>	LAGUNA DEL ORO. Santa Cruz. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Balance Composicional de Materiales - Pronósticos de producción Evaluación de potencial de recuperación de líquidos Ingeniería básica del sistema Simulación del proceso Simulación de condensación en gasoductos		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, TERM-PACK, HYSIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>QUINTANA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Raúl Dubie, Ing. Brock Morris, Ing. Carlos Berlfein		
<b>Año:</b>	1996		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción yacimientos gasiferos		
<b>Yacimiento:</b>	Varios Cuenca AUSTRAL. Santa Cruz. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción yacimientos gasiferos Análisis de sensibilidad Desarrollos de alternativas de explotación		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Perú</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Javier Eliosoff, Ing. Alejandro Funes		
<b>Año:</b>	1997		
<b>Estudio:</b>	Pronóstico de producción - Reinyección de gas y recuperación de líquido		
<b>Yacimiento:</b>	CAMISEA		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Diseño sistema de producción - Gasoductos troncales Análisis de sensibilidad Balance Composicional de Materiales Análisis de consistencia Estudios PVT Desarrollo de estudios PVT Sintéticos Pronósticos de producción considerando : Reinyección, compresión etc.		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET, TERM-PACK		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>GLACCO</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Jorge Barbitta, Dr. Luis Butteler Oliva		
<b>Año:</b>	1997		
<b>Estudio:</b>	Análisis nodal- Diseño de sistema de producción		
<b>Yacimiento:</b>	FILOMENA. Santa Cruz. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales - Pronóstico de producción Diseño sistema de producción Diseño Gasoducto troncal		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>GLACCO</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Dr. Jorge Barbitta, Dr. Luis Butteler Oliva		
<b>Año:</b>	1997		
<b>Estudio:</b>	Análisis nodal- Diseño de sistema de producción		
<b>Yacimiento:</b>	OCEANO. Santa Cruz. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Diseño sistema de producción Diseño Gasoducto troncal		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ASTRA - REPSOL</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Eduardo Aragón, Dr. Jorge Albano, Ing. Benjamín Coca		
<b>Año:</b>	1998		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción yacimientos de gas		
<b>Yacimiento:</b>	EL PORTÓN - BUTA RANQUIL. Neuquen. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal pozos gasíferos Balance de Materiales Análisis de Consistencia estudios PVT Pronósticos de producción Simulación sistema de producción y reinyección de gas		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>PLUSPETROL</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Rubén Alvarado, Ing. Victor Handam		
<b>Año:</b>	1999		
<b>Estudio:</b>	Análisis nodal- Diseño de sistema de producción		
<b>Yacimiento:</b>	RAMOS. Salta. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Diseño sistema de producción - Gasoductos troncales Análisis de problemas de condensación Rediseño de completación de pozos de alto caudal		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SANTA FE ENERGY</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Carlos Sanz, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gary Nilson		
<b>Año:</b>	1999		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	SIERRA CHATA. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SANTA FE ENERGY</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Carlos Sanz, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gary Nilson		
<b>Año:</b>	2000		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	SIERRA CHATA. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SANTA FE ENERGY</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Carlos Sanz, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gary Nilson		
<b>Año:</b>	2001		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	SIERRA CHATA. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SCHLUMBERGER</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Adelfo Torres Montiel		
<b>Año:</b>	2001		
<b>Estudio:</b>	Simulacion de la red de compresion y captacion de la cuenca de Burgos		
<b>Yacimiento:</b>	Cuenca de Burgos (1050 pozos)		
<b>Tareas:</b>	Calculo de potenciales de los pozos productores Analisis de la red de Gas Humedo Analisis de la red de Gas Seco Analisis de los transitorios en la red Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Midas, Pipesim Net		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SIPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Mario Botti, Ing. Raul Tejada		
<b>Año:</b>	2002		
<b>Estudio:</b>	Simulacion de la red de produccion de gas y petroleo del campo Area Magallanes (offshore)		
<b>Yacimiento:</b>	Area Magallanes. Tierra del Fuego. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Analisis Nodal Armado de la red de produccion en Pipesim Net Deteccion de los cuellos de botella Desarrollo de alternativas de diseno y operacion		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing.Luis Mondino, Ing. Marcos Pena, Ing. Nells Leon		
<b>Año:</b>	2002		
<b>Estudio:</b>	Cálculo de pérdidas por evaporación y movimiento en el sistema de transporte de oleductos de la regional Sur		
<b>Yacimiento:</b>	Sistema Las Heras - Caleta Olivia y sistema El Tordillo - Caleta Cordoba		
<b>Tareas:</b>	Muestreo de corrientes de entrada al sistema Análisis cromatografico extendido Calculo de perdidas por evaporacion y movimiento de acuerdo a la norma API 2518 Calculo de perdidas en llenado de tanques utilizando el modelo de comportamiento termodinamico		
<b>Software_Utilizado:</b>	HYSIS, PETROPLAN III		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing.Luis Mondino, Ing. Marcos Pena, Ing. Nells Leon		
<b>Año:</b>	2002		
<b>Estudio:</b>	Simulacion del Sistema de Transporte de Crudo de la regional Sur		
<b>Yacimiento:</b>	Sistema Las Heras - Caleta Olivia y sistema El Tordillo - Caleta Cordoba		
<b>Tareas:</b>	Caracterizacion reologica de crudos Desarrollo de banco de datos reologico de la cuenca Desarrollo de modelos de redes de superficie Analisis de sensibilidad. Alternativas de diseno		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, OLEOSYS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SANTA FE ENERGY</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Carlos Sanz, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gary Nilson		
<b>Año:</b>	2002		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	SIERRA CHATA. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>País:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Optimizacion de la Produccion del campo Posesion		
<b>Yacimiento:</b>	Posesion. Chile. 200 pozos		
<b>Tareas:</b>	Evaluacion de los Ensayos de Pozos Análisis Nodal pozos gasíferos Balance de Materiales Composicional Análisis de Consistencia estudios PVT Pronósticos de producción Simulación de la red de producción y reinyección de gas		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SIPETROL</b>	<b>País:</b>	<b>Ecuador</b>
<b>Referencias:</b>	Lic. Antonio Gallego, Ing. Roberto McLeod		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Estudio de las Completaciones y su impacto en el sistema de extracción		
<b>Yacimiento:</b>	MDC y Paraiso		
<b>Tareas:</b>	Evaluación de las Completaciones Actuales Evaluación de los Pozos a perforar Diseño de las Completaciones Inteligentes Análisis Nodal de las Terminaciones Inteligentes. Capacidad de Extracción		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, MIDAS, BACO, TOPAZE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>País:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Curso de Capacitación en Análisis Nodal, Ensayo de Pozos y Balance de Materia Composicional.		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Puntas Arena, Chile		
<b>Software_Utilizado:</b>	Midas, Pipesim Net, Saphir, Petroplan, BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Ana Casamayor, Ing. Hugo Sivori		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	LOMA LA LATA. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Ana Casamayor, Ing. Hugo Sivori		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	EL PORTON. Neuquen / Mendoza. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SANTA FE ENERGY</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Carlos Sanz, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gary Nilson		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción y Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	SIERRA CHATA. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Análisis de estudios PVT Desarrollo de bases de datos Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2003		
<b>Estudio:</b>	Estudio Integrado Yacimiento Daniel.		
<b>Yacimiento:</b>	Daniel. Chile.140 pozos		
<b>Tareas:</b>	Comportamiento Presion - Produccion Calculo de Reservas Remanentes Ensayo de Pozos y Optimizacion de Pozos Productores Proyecto Piloto de Inyeccion de Agua		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, MIDAS, BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2004		
<b>Estudio:</b>	Simulación Numerica del campo Daniel - Cerro Redondo (170 pozos)		
<b>Yacimiento:</b>	Daniel. Chile.		
<b>Tareas:</b>	Modelado geologico y petrofisico Carga e Inicializacion del modelo Ajuste historico Simulacion de la red de superficie en Pipesim Net Pronósticos de producción en conjunto con la red de superficie		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, ECLIPSE 100		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Jose Manuel Valderrama		
<b>Año:</b>	2004		
<b>Estudio:</b>	Estudio Petrofisico Yacimiento Condor - Posesion		
<b>Yacimiento:</b>	Condor - Posesion. Argentina / Chile		
<b>Tareas:</b>	Carga, edicion y normalizacion de los perfiles de pozo (400 pozos) Generacion del modelo petrofisico Calculo de Litologia, volumenes de roca y saturaciones		
<b>Software_Utilizado:</b>	QLA3, HDS, LogMan		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Jose Manuel Valderrama		
<b>Año:</b>	2004		
<b>Estudio:</b>	Estudio Petrofisico para la Caracterizacion Vertical de Reservorios		
<b>Yacimiento:</b>	Daniel. Chile.		
<b>Tareas:</b>	Carga, edicion y normalizacion de los perfiles de pozo (170 pozos) Generacion del modelo petrofisico x Redes Neuronales Calculo de Litologia, volumenes de roca y saturaciones Generacion de las curvas de permeabilidad a partir de Redes Neuronales		
<b>Software_Utilizado:</b>	QLA3, HDS, LogMan		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2004		
<b>Estudio:</b>	Simulacion de Comportamiento PVT con Ecuaciones de Estado del fluido de reservorio de Lago Mercedes		
<b>Yacimiento:</b>	Lago Mercedes. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Ajuste del fluido con ecuaciones de estado Caracterizacion de la fraccion pesada Simulacion de la evolucion del GOR con la presion estatica Evolucion del liquido retrogrado		
<b>Software_Utilizado:</b>	BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2004		
<b>Estudio:</b>	Recuperacion adicional de liquido por reinyeccion de gas en el yacimiento Lago Mercedes		
<b>Yacimiento:</b>	Lago Mercedes. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Balance composicional en modo predictivo Caso base sin reinyeccion Alternativa de reinyeccion Evaluacion del incremento de la recuperacion de gasolina y condensado Calculo de compresion necesaria y numero de pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Simulación Pseudo Composicional Posesion - Condor 400 pozos E100		
<b>Yacimiento:</b>	Posesion - Condor. Chile		
<b>Tareas:</b>	Modelado geologico y petrofisico Modelado composicional del fluido de reservorio y de reinyeccion Carga e Inicializacion del modelo Ajuste historico Simulacion de la red de superficie en Pipesim Net Pronósticos de producción en conjunto con la red de superficie		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, PVTi, ECLIPSE 100		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Ujevic, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Solucion computacional para el manejo de Reservorios		
<b>Yacimiento:</b>	Magallanes (todos los campos)		
<b>Tareas:</b>	Catastro de la informacion de reservorios existente Validacion y normalizacion de la informacion Armado del modelo de datos en SQL server Carga de la informacion. Capacitacion al cliente		
<b>Software_Utilizado:</b>	DATAMAN		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Optimizacion de la Produccion del campo Daniel		
<b>Yacimiento:</b>	Daniel. Chile		
<b>Tareas:</b>	Evaluacion de los Ensayos de Pozos Análisis Nodal pozos gasíferos Balance de Materiales Composicional Análisis de Consistencia estudios PVT Pronósticos de producción Simulación de la red de producción y reinyección de gas		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Optimizacion de la Produccion del campo Calafate		
<b>Yacimiento:</b>	Calafate. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Evaluacion de los Ensayos de Pozos Análisis Nodal pozos gasíferos Balance de Materiales Composicional Análisis de Consistencia estudios PVT Pronósticos de producción Simulación de la red de producción y reinyección de gas		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Dante Andreoli, Lic. Marcos Cohen, Ing. Jorge Arcuri		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Estudio de Optimizacion del yacimiento de gas y condensado San Pedrito		
<b>Yacimiento:</b>	San Pedrito. Salta. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Calculo de los potenciales de los pozos productores Armado de la red de superficie Generacion de los pronosticos de produccion con FPT. Estudio de Slugs en lineas de flujo.		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PIPESIM NET. OLGA CORRELATION		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pedro Marin		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Licencias NoBalPro. Cantidad: 3		
<b>Yacimiento:</b>	El Portón		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Ujevic, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2005		
<b>Estudio:</b>	Asesoría Técnica en el modelamiento estático en Geoframe		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Asesoría y capacitación en manejo de herramientas de geofísica Capacitación en diversos módulos Geoframe Capacitación en herramientas de visualización		
<b>Software_Utilizado:</b>	GEOFRAME		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pedro Marin, Ing. Tomas Garcia Blanco, Ing. Pablo Ortola Martinez		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción de GLP de las corrientes gaseosas		
<b>Yacimiento:</b>	EL PORTON. Neuquen / Mendoza. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Analisis de los estudios PVT Integracion de los Pronosticos de Produccion de gas Analisis de Pruebas de Presion Analisis Nodal Balance Composicional de Materia Pronósticos de producción de GLP de las corrientes gaseosas		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS, BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Licencia Baco + NoBalPro + Midas. Cantidad: 1		
<b>Yacimiento:</b>	Magallanes		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Balance Composicional, Pozos de Gas Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	BACO - NoBalPro - Midas 7.5		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** PETROLIFERA PETROLEUM **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Fabio Girardi

**Año:** 2006

**Estudio:** Estudio de Analisis Nodal e Interpretacion de pruebas de presion

**Yacimiento:** Puesto Morales

**Tareas:** Cálculo gradientes pozo productor  
Cálculo gradientes pozo inyector  
Simulación inyección gas PMN 1003  
Interpretación ensayo PMN 1012  
Interpretación ensayo PMN 1013  
Interpretación ensayo PMN 1015

**Software\_Utilizado:** Saphir y Midas

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** PETROLIFERA PETROLEUM **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Fabio Girardi

**Año:** 2006

**Estudio:** Interpretacion de pruebas de presion

**Yacimiento:** Puesto Morales

**Tareas:** Interpretación ensayo Sierras Blancas  
Interpretación ensayo Punta Rosada

**Software\_Utilizado:** Saphir

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Ana Casamayor		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Estudio comportamiento termodinámico Septiembre: Soporte de ingeniería Septiembre: Estudios termodinámicos Septiembre: Actualización pronóstico producción Noviembre: Cálculo pronóstico producción desarrollo Noviembre: Interpretación ensayo Sierras Blancas Noviembre: Interpretación ensayo Punta Rosada		
<b>Yacimiento:</b>	Loma La Lata		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Tomas Garcia Blanco		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Calculo del incremento de produccion en Loma La Lata mediante la implementacion de Compresores de Fondo de Pozo		
<b>Yacimiento:</b>	Loma La Lata		
<b>Tareas:</b>	Revision de la fisica del problema Generacion de la rutina de flujo multifasico en compresores Generacion del Outflow con Compresor de Fondo Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal, Prosper, GAP, NobalPro, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Tomas Garcia Blanco		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Revision de las reservas del campo Loma La Lata		
<b>Yacimiento:</b>	Loma La Lata		
<b>Tareas:</b>	Revision de los volumenes in situ Revision de los potenciales de produccion de los pozos productores Generacion del modelo Integrado de Produccion Multicapa 4 reservorios Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal, Prosper, GAP, NobalPro, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Tomas Garcia Blanco		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Revision de las reservas del campo San Alberto		
<b>Yacimiento:</b>	San Alberto		
<b>Tareas:</b>	Revision de los volumenes in situ Revision de los potenciales de produccion de los pozos productores Revision de los ensayos de pozos Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal, Prosper, GAP, NobalPro, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pedro Marin, Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	PVT CHLS-X1002		
<b>Yacimiento:</b>	Chihuido de la Salina		
<b>Tareas:</b>	Toma de muestra de fluido de reservorio Recombinacion de los efluentes. Determinacion de la presion de saturacion Evolucion a distintas etapas de presion (liberacion diferencial)		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** ENAP **Pais:** Chile

**Referencias:** Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic

**Año:** 2006

**Estudio:** Optimizacion de la Produccion del campo Tres Lagos

**Yacimiento:** Tres Lagos. Tierra del Fuego. Chile

**Tareas:** Evaluacion de los Ensayos de Pozos  
Análisis Nodal pozos gasíferos  
Balance de Materiales Composicional  
Análisis de Consistencia estudios PVT  
Pronósticos de producción  
Simulación de la red de producción y reinyección de gas

**Software\_Utilizado:** SAPHIR, PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** SIPETROL **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Martín Mateo

**Año:** 2006

**Estudio:** Licencias Baco + NoBalPro + DataMan. Cantidad: 2

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Desarrollo de software: Balance Composicional, Pozos de Gas  
Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos  
Data Manager información de Reservorios

**Software\_Utilizado:** BACO - NoBalPro - DataMan

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** PETROLIFERA PETROLEUM **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Fabio Girardi

**Año:** 2006

**Estudio:** Licencia Midas 7.5. Cantidad: 1

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Desarrollo de software: Análisis Nodal

**Software\_Utilizado:** Midas 7.5

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Ecuador</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Juan Martin Gandolfo		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Desarrollo del Modelo Integral de Produccion Campo Ginta		
<b>Yacimiento:</b>	Ginta. Ecuador		
<b>Tareas:</b>	Asesoria y capacitacion en manejo de herramientas de Petex Asesoria y capacitacion en Analisis Nodal, Balance de Materia y Ensayos de Pozos.		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal, Prosper, GAP, NobalPro, Topaze, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Analisis Composicional de comportamiento del gasoducto de Lago Mercedes		
<b>Yacimiento:</b>	Lago Mercedes. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Caracterizacion del fluido con ecuaciones de estado Calculo de perfiles de presion, temperatura y propiedades Determinacion de formacion de SLUGS Analisis de sensibilidad		
<b>Software_Utilizado:</b>	PETROPLAN 3, PIPESIM		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pedro Marin, Ing. Tomas Garcia Blanco, Ing. Pablo Ortola Martinez		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación		
<b>Yacimiento:</b>	EL PORTON. Neuquen / Mendoza. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software de generacion automatica de archivos PROSPER - GAP - MBAL. (NOBALPRO) Analisis Nodal - Balance de Materia Simulación de la red de distribución Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación		
<b>Software_Utilizado:</b>	NOBALPRO, PROSPER, GAP, MBAL		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Estudio de la Capacidad de Transporte de los gasoductos de ENAP en en la Isla de Tierra del Fuego		
<b>Yacimiento:</b>	Tres Lagos. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Armado de la red de superficie en TGNET y Pipesim Net Deteccion de los cuellos de botella. Calculo de la compresion necesaria y reemplazo de ductos		
<b>Software_Utilizado:</b>	TGNET, PIPESIM NET		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROBRAS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Jorge Lorenzon, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gumerzindo Novillo		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Estudio de Reservorios y Optimizacion de la Produccion		
<b>Yacimiento:</b>	CUERVITO - FRONTERIZO. Cuenca de Burgos. Reynosa. Mexico		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Simulacion numerica de Reservorios Pronósticos de producción para distintas alternativas de explotación Desarrollo de planilla dinámica bajo EXCEL Simulación de la red de distribución		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5, ECLIPSE 100		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROBRAS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Jorge Lorenzon, Ing. Raúl Pedalino, Ing. Gumerzindo Novillo		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Optimizacion de la Produccion. Calculo de compresion. Pronosticos		
<b>Yacimiento:</b>	SIERRA CHATA. Neuquen. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal Balance de Materiales Calculo de Compresion necesaria Simulación de la red de distribución Deteccion de cuellos de botella.		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM NET, MIDAS 7.0, BACO 4.5, NOBALPRO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROBRAS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Gerardo Cortes, Ing. Hector Pardo		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Revision del Modelo Dinamico del yacimiento Puesto Zuniga		
<b>Yacimiento:</b>	Puesto Zuniga, Neuquen, Argentina		
<b>Tareas:</b>	Evaluacion de los ensayos de larga duracion. Re definicion del modelo de reservorio. Calculo y generacion del fluido de reservorio. Calculo de reservas y Generacion de pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir, BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROBRAS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Roberto Betancour. Ing. Gonzalo Wattanabe		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Curso: Optimización de yacimientos de gas y condensado		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Luciana di Marzio		
<b>Año:</b>	2006		
<b>Estudio:</b>	Estudio Composicional yacimiento Tres Picos Profundo		
<b>Yacimiento:</b>	Tres Picos, Santa Cruz		
<b>Tareas:</b>	Estudio PVT		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argelia</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pedro Marin e Ing. Martin Villela		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Generacion del Plan de Desarrollo del yacimiento Reggane - Argelia		
<b>Yacimiento:</b>	Reggane		
<b>Tareas:</b>	Interpretacion de las pruebas de presion existentes. Calculo de productividad por reservorio y por pozo Calculo del numero de pozos a perforar Calculo de los requerimientos de compresion Diseno de la red de captacion de superficie Dimensionamiento preliminar de equipos de la planta de tratamiento Calibracion del modelo de simulacion en Eclipse Generacion de los pronosticos de produccion bajo distintos escenarios Estudio de alternativas de explotacion		
<b>Software_Utilizado:</b>	BACO - Eclipse - Mbal - Prosper - GAP - NobalPro - Saphir - Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Estudio de Optimizacion del yacimiento Tres Picos Profundo		
<b>Yacimiento:</b>	Tres Picos Profundo. Chubut. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Revision del volumen in situ Balance composicional de materiales Revision de los ensayos de pozo Calculo de los potenciales de los pozos productores Generacion del Modelo Integrado Reservorio - Pozos - Red de superficie		
<b>Software_Utilizado:</b>	MIDAS 7.0, BACO 4.5, PROSPER, GAP, MBAL		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Trigo		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	PVT CD-1004		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Duran		
<b>Tareas:</b>	Toma de muestra de fluido de reservorio Recombinación de los efluentes. Determinación de la presión de saturación Evolución a distintas etapas de presión (liberación diferencial)		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Licencias Baco + NoBalPro. Cantidad: 3		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro Dragón		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Balance Composicional, Pozos de Gas Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	BACO - NoBalPro		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Victor Lattanzi, Ing. Joaquin Ramirez		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Modelo de Simulacion en Eclipse Chihuido de la Salina Centro Norte		
<b>Yacimiento:</b>	Chihuido de la Salina Centro Norte.		
<b>Tareas:</b>	Modelado geologico y petrofisico Modelado composicional del fluido de reservorio y de reinyeccion Carga e Inicializacion del modelo Ajuste historico Simulacion de la red de superficie en Pipesim Net Pronósticos de producción en conjunto con la red de superficie		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, PVTi, ECLIPSE 100		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Victor Lattanzi, Ing. Joaquin Ramirez		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Modelo de Simulacion en Eclipse Chihuido de la Salina Norte		
<b>Yacimiento:</b>	Chihuido de la Salina Norte.		
<b>Tareas:</b>	Modelado geologico y petrofisico Modelado composicional del fluido de reservorio y de reinyeccion Carga e Inicializacion del modelo Ajuste historico Simulacion de la red de superficie en Pipesim Net Pronósticos de producción en conjunto con la red de superficie		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, PIPESIM NET, PVTi, ECLIPSE 100		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROLIFERA PETROLEUM</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Fabio Girardi		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Análisis del sistema de interconexión Rinconada - Puesto Morales		
<b>Yacimiento:</b>	Puesto Morales		
<b>Tareas:</b>	Analisis Nodal y modelado de ductos		
<b>Software_Utilizado:</b>	Ducto 4 y PipeSIM		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Victor Lattanzi		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Generacion de los pronosticos de produccion en Eclipse para el bloque		
<b>Yacimiento:</b>	Chihuido de la Salina Norte.		
<b>Tareas:</b>	Revision de la fisica del problema Generacion de la rutina de flujo multifasico en compresores Generacion del Outflow con Compresor de Fondo Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal, Prosper, GAP, NobalPro, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SIPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Lic. Muriel Miller, Lic. Daniel Perez Simon		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Modelo Conceptual Yacimientos Canadon Alfa - Poseidon - Catalina		
<b>Yacimiento:</b>	Tierra del Fuego. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Balance de Materia incluyendo campos vecinos Carga e Inicializacion del modelo Ajuste historico Pronósticos de producción de las distintas alternativas de desarrollo		
<b>Software_Utilizado:</b>	ECLIPSE 100		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Estudio PVT en celda del Yacimiento Lago Mercedes		
<b>Yacimiento:</b>	Lago Mercedes. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Analisis Composicional Punto de Rocio Estudio a masa constante y volumen constante Estudio de condiciones optimas de separacion Determinacion del liquido retrogrado		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>PETROANDINA S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Nicolas Marot		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Simulacion Numerica del campo de Foamy Oil Jaguel Casa de Piedra 60 pozos		
<b>Yacimiento:</b>	Jaguel Casa de Piedra. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Simulacion Numerica en Eclipse 100. Modificaciones para poder modelar el comportamiento del Foamy Oil History Match Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Eclipse 100, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alan Murgues		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Estudio PVT en celda del Yacimiento Lago MercedesPalenque		
<b>Yacimiento:</b>	Lago Mercedes. Tierra del Fuego. Chile		
<b>Tareas:</b>	Palenque Analisis Composicional Punto de Rocio Estudio a masa constante y volumen constante Estudio de condiciones optimas de separacion Determinacion del liquido retrogrado		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Marco Antonio Vasquez		
<b>Año:</b>	2007		
<b>Estudio:</b>	Estudio de reservas y potencial de optimizacion del yacimiento Patamora		
<b>Yacimiento:</b>	Patamora. Rincon de los Sauces		
<b>Tareas:</b>	Calculo de los volúmenes in situ Análisis Nodal de los pozos productores Estudio de alternativas de explotación Pronósticos de producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal - Prosper - GAP - NobalPro - Saphir - Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL - YPF</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Ana Casamayor		
<b>Año:</b>	2008		
<b>Estudio:</b>	Optimización de pozos Loma la Lata		
<b>Yacimiento:</b>	Loma La Lata		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	Prosper		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TOTAL AUSTRAL S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Jorge Torres / Ing. Luis Skobiekas		
<b>Año:</b>	2008		
<b>Estudio:</b>	Remote Monitoring, Recolección de datos, procesamiento y graficación		
<b>Yacimiento:</b>	Aries - Carina		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software		
<b>Software_Utilizado:</b>	Midas TR		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROANDINA S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Eric Furlan		
<b>Año:</b>	2008		
<b>Estudio:</b>	Interpretacion de las pruebas de presion		
<b>Yacimiento:</b>	El Corcobo. Neuquen. Argentina		
<b>Tareas:</b>	Interpretacion de la totalidad de las pruebas de presion del campo Integracion con la historia de produccion. Caracterizacion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir y Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ARGENTA ENERGÍA S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Claudio Larrotonda		
<b>Año:</b>	2008		
<b>Estudio:</b>	Certificación de reservas		
<b>Yacimiento:</b>	Bloque Convuco - Bloque El Divisadero		
<b>Tareas:</b>	Revision de la informacion existente geologica y de reservorios		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Gayoso		
<b>Año:</b>	2008		
<b>Estudio:</b>	Análisis PONA de fluido de producción		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2008		
<b>Estudio:</b>	Licencia Baco + NoBalPro. Cantidad: 1		
<b>Yacimiento:</b>	Acambuco		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Balance Composicional, Pozos de Gas Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	BACO - NoBalPro		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROANDINA S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Hernan Paponi		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Simulacion Numerica		
<b>Yacimiento:</b>	El Cocobo 120 pozos. Neuquen. Argentina.		
<b>Tareas:</b>	Simulacion Numerica en Eclipse 100. Modificaciones para poder modelar el comportamiento del Foamy Oil History Match Pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	Eclipse 100, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Proyecto caracterización de fluidos SP-MC-1-2009		
<b>Yacimiento:</b>	San Pedrito y Macueta		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPFB ANDINA S.A. **País:** Bolivia

**Referencias:** Ing. Guillermo Fernandez. Gte de Desarrollo

**Año:** 2009

**Estudio:** Trabajos realizados: Mayo; Junio; Julio; Agosto; Septiembre; Octubre; Noviembre  
Modelos integrados FDC (Boguerón)  
Modelos integrados FDC (Guairuz)  
Modelos integrados FDC (Camiri)  
Modelos integrados FDC (Cobra)  
Modelos integrados FDC (La Peña)  
Modelos integrados FDC (Patujú)  
Modelos integrados FDC (Río Grande)  
Modelos integrados FDC (Sirarí)  
Modelos integrados FDC (Yapacari)  
Modelos integrados FDC (Víbora)

**Yacimiento:** Boqueron, Guairuz, Camiri, Cobra, La Pena, Rio Grande, Sirari, Yapacari

**Tareas:** Generacion de los modelos integrados de produccion

**Software\_Utilizado:** Prosper, Mbal, Gap

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Pedro Lafourcade

**Año:** 2009

**Estudio:** Curso de Ingeniería Reservorios  
Curso ensayo de pozos

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina

**Software\_Utilizado:** Excel, Saphir, Mbal, Petroplan

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>País:</b>	<b>España</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pedro Marin		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Licencias NoBalPro. Cantidad: 3		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Lelio Da Silva		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Diciembre: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Noviembre: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Octubre: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Septiembre: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Agosto: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Julio: Consultoría técnica para la gestión integral del agua		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Licencia PVTManager. Cantidad: 1		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Almacena estudios PVT e información termodinámica. Evaluación, análisis y la comparación entre distintos estudios PVT. Módulo de calculo que permite completar información faltante. Eportación de fluidos caracterizados en formato PVTI.		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTManager		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Cálculo de gas Real Time 2ª etapa		
<b>Yacimiento:</b>	San Pedrito		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software. Balance de masa + Analisis Nodal tiempo real		
<b>Software_Utilizado:</b>	Midas TR		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Interpretaciones de Welltest de los pozos de San Pedrito		
<b>Yacimiento:</b>	San Pedrito		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing Esteban Fellner		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Interpretación de ensayo de pozo PTP 823 Interpretación de ensayo de pozo PTP 943		
<b>Yacimiento:</b>	Tres Picos Profundo		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Muestreo en boca de pozo y recombinación de fluidos San Pedrito		
<b>Yacimiento:</b>	San Pedrito y Macueta		
<b>Tareas:</b>	Estudio de Laboratorio y Caracterizacion Composicional del fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing Esteban Fellner		
<b>Año:</b>	2009		
<b>Estudio:</b>	Análisis de Produccion del pozo PVM-989 Interpretación de ensayo de presion del pozoPTT.XP-01		
<b>Yacimiento:</b>	Tres Picos Profundo		
<b>Tareas:</b>	Interpretacion de Welltests		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argelia</b>
<b>Referencias:</b>	Pedro Marin, Mikel Rodriguez Gortazar		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Redesarrollo Yacimiento RKF - Actualizacion modelo integral		
<b>Yacimiento:</b>	RKF (Argelia)		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP, PVTI,PVTP, HYSIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TOTAL AUSTRAL S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Jorge Torres / Ing. Luis Skobiekas		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	CAMBIO DE PLATAFORMA DE HISTORIZADOR DE SQL SERVER A PI		
<b>Yacimiento:</b>	Aries - Carina		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software		
<b>Software_Utilizado:</b>	Midas TR		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Lelio Alberto Da Silva		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Enero: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Febrero: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Marzo: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Abril: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Mayo: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Junio: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Julio: Consultoría técnica para la gestión integral del agua Agosto: Consultoría técnica para la gestión integral del agua		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Análisis de pérdidas de producción pozo SP3 Confeción de reportes de resultado y conclusión		
<b>Yacimiento:</b>	Macueta y San Pedrito		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal Composicion, Prosper, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROANDINA S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Hernan Paponi, Andres Cremonini		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Simulacion Numerica		
<b>Yacimiento:</b>	El Corcovo		
<b>Tareas:</b>	Actualización de la Simulación Numérica de Reservorios El Corcovo		
<b>Software_Utilizado:</b>	IMEX - CMG		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Análisis del comportamiento del sistema de producción con compresión.		
<b>Yacimiento:</b>	San Pedrito		
<b>Tareas:</b>	History matching, ajustes y pronosticos de produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP , PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPFB CHACO</b>	<b>Pais:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Mario Rojas Galindo		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Curso de Análisis Nodal		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Santa Cruz de la Sierra, Bolivia		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Carlos Glandt, Ing. Pedro Lafourcade		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Curso de Interpretación de Pruebas de Presión		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PETROBRAS</b>	<b>País:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Oscar Roman		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Curso de Optimización de la Producción.		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Santa Cruz de la Sierra, Bolivia		
<b>Software_Utilizado:</b>	MDAS, PROSPER, PIPESIM, PETROPLAN		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL</b>	<b>País:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Mario Rojas Galindo		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Modelos integrados y optimizados de la producción. SEP-1 y SRB-N		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Daniela Zurita		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Proyecto de Optimización de Producción e Inyección. Caracterización de Fluido de Reservorio Cálculo de Volumen In Situ Simulación Numerica (200 Pozos) Pronósticos de Producción.		
<b>Yacimiento:</b>	DEFILADERO BAYO		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	ECLIPSE, MBAL ,PROSPER, PVTP,PVTI		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Análisis controles pozo y comparación Análisis pozo Huamampampa Alocación pozo SP3 Comparación GOR PVT integral Análisis PVT Inlab Comparación PVT GOR simulada Corrias PVT simuladas Corrida Midas TR y comparación PVT		
<b>Yacimiento:</b>	Macueta y San Pedrito		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	Mbal Composicion, Prosper, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Colombia</b>
<b>Referencias:</b>	Pedro Marin, Ciro Pinto		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Desarrollo Modelo integral yacimiento Cara Cara		
<b>Yacimiento:</b>	Cara Cara (Colombia)		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP- SAPHIR- TOPAZE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Colombia</b>
<b>Referencias:</b>	Pedro Marin, Ciro Pinto		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Realocacion de produccion		
<b>Yacimiento:</b>	Cara Cara (Colombia)		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP, SAPHIR, TOPAZE, RUBIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Mario Rojas Galindo		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Actualizacion Modelo Integral de Produccion		
<b>Yacimiento:</b>	Paloma & Surubi		
<b>Tareas:</b>	Actualizacion del Modelo Integral Desarrollo de pronosticos de Produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	PROSPER-MBAL-GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** ANAMARIA CASAMAYOR

**Año:** 2010

**Estudio:** Modelado del sistema integral de producción de LLL

**Yacimiento:** Loma la Lata

**Tareas:** Esquematización de la Red de superficie.  
Carga de trazas de líneas de conducción  
Propuesta de condiciones de Borde.  
Desarrollo físico-matemático del problema  
Análisis Nodal de los pozos  
Vinculación Subsuelo-Red de superficie.  
Modelado del fluido de Reservorio  
Desarrollo del modelo de tanques  
Vinculación Reservorio-Subsuelo-Superficie  
Pronósticos de Producción

**Software\_Utilizado:** NOBALPRO, PROSPER, GAP, MBAL, PVTi, PVTSIM

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** JOAQUIN RAMIREZ

**Año:** 2010

**Estudio:** Pronósticos de Producción

**Yacimiento:** Chihuido de la salina CentroSur

**Tareas:** Esquematización de la Red de superficie.  
Carga de trazas de líneas de conducción  
Propuesta de condiciones de Borde.  
Desarrollo físico-matemático del problema  
Análisis Nodal de los pozos  
Vinculación Subsuelo-Red de superficie.  
Modelado del fluido de Reservorio  
Desarrollo del modelo de tanques  
Vinculación Reservorio-Subsuelo-Superficie  
Pronósticos de Producción

**Software\_Utilizado:** NOBALPRO, PROSPER, GAP, MBAL, PVTi

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** JOAQUIN RAMIREZ

**Año:** 2010

**Estudio:** Pronósticos de Producción

**Yacimiento:** El Porton

**Tareas:** Esquematización de la Red de superficie.  
Carga de trazas de líneas de conducción  
Propuesta de condiciones de Borde.  
Desarrollo físico-matemático del problema  
Análisis Nodal de los pozos  
Vinculación Subsuelo-Red de superficie.  
Modelado del fluido de Reservorio  
Desarrollo del modelo de tanques  
Vinculación Reservorio-Subsuelo-Superficie  
Pronósticos de Producción

**Software\_Utilizado:** NOBALPRO, PROSPER, GAP, MBAL, PVTi

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** ANAMARIA CASAMAYOR

**Año:** 2010

**Estudio:** Cálculo de gradientes para pozos con Carga Líquida.

**Yacimiento:** Loma La Lata

**Tareas:** Recopilación de datos de Gradientes.  
Cálculo de Nivel de líquido en Fondo.  
Programación de Correlaciones existentes con el nuevo método

**Software\_Utilizado:** NOBALPRO, Visual Basic, Excel, SpotFire

**Equipo\_Utilizado:**



<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	JOAQUIN RAMIREZ		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Metodologia de Realocación de Produccion.		
<b>Yacimiento:</b>	El Porton		
<b>Tareas:</b>	Cálculo de Balance de masa de los bloques involucrados Análisis de evolución de los fluidos en el yacimiento Realocación		
<b>Software_Utilizado:</b>	NOBALPRO, MBAL, PVTi, Excel		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	ANAMARIA CASAMAYOR		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Cálculo de VLPS para pozos con Carga Liquida.		
<b>Yacimiento:</b>	Loma La Lata		
<b>Tareas:</b>	Cálculo de Nivel de liquido en Fondo. Programación de Correlaciones existentes con el nuevo método Generación de Curva outflow		
<b>Software_Utilizado:</b>	NOBALPRO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Rendimiento en Gasolina y Condensables del fluido de reservorio		
<b>Yacimiento:</b>	MACUETA		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	PETROPLAN 3, PVTI, PVTP, HYSIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto, Ing. Leandro Dignani		
<b>Año:</b>	2010		
<b>Estudio:</b>	Curso Análisis Nodal; trabajo asignación de condensado y gasolina		
<b>Yacimiento:</b>	Universidad de Salta		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Salta, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Reología completa EA-711		
<b>Yacimiento:</b>	El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. José Salas		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Licencia NoBalPro. Cantidad: 1		
<b>Yacimiento:</b>	Rincón de los Sauces		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Análisis Nodal / Balance de Materia y Declinación de Pozos		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** PAN AMERICAN ENERGY LLC **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Leandro Ariel Dignani, Ing. Martín Nieva

**Año:** 2011

**Estudio:** Caracterización del Fluido SP-4

**Yacimiento:** Campo San Pedrito

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Análisis comparativo con los fluidos de la formación Huamampampa y Santa Rosa  
Rendimiento en Condensados  
Condiciones de la Planta

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudios PVT muestras EA-848 a (Prof: 843 mts)

**Yacimiento:** Campo El Alba

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos ( $B_o$  y  $B_g$ ) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudio PVT EA-845 805/807 mbbp

**Yacimiento:** Campo El Alba

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudios PVT EA-845 a 1023/1026 mbbp

**Yacimiento:** Campo El Alba

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** ENAP **Pais:** Chile

**Referencias:** Ing. Guido Kusanovic Glusevic, Ing. Manuel Vidal

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudios PVT TENO-1

**Yacimiento:** Campo TENO

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a Volumen Constante

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudios PVT LLLNo.x-1

**Yacimiento:** Campo Loma la Lata

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>País:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic Glusevic, Ing. Manuel Vidal		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT Chañarcillo Sur-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chañarcillo Sur		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de rocío, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a Volumen Constante		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>País:</b>	<b>Argelia</b>
<b>Referencias:</b>	Pedro Marin		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Actualizacion Modelo Integral de Produccion-Ingeniera Conceptual		
<b>Yacimiento:</b>	RKF		
<b>Tareas:</b>	Actualizacion del Modelo Integral Desarrollo de pronosticos de Produccion Diseno de la Red de Inyeccion Diseno de la Red de Produccion Analisis de las completaciones de los Pozos nuevos		
<b>Software_Utilizado:</b>	PROSPER-MBAL-GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>CHEVRON</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ramiro Perez, Danilo Molinero		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Modelo integral yacimiento LA YESERA		
<b>Yacimiento:</b>	LA YESERA		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP, PVTP, PVTI		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>MEDANITO S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Rodrigo Garcia Berro		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Simulación Numérica.		
<b>Yacimiento:</b>	Medanito		
<b>Tareas:</b>	Revisión del modelo Geológico y Petrofísico Ajuste de la Historia de Produccion Desarrollo de Pronosticos de Produccion		
<b>Software_Utilizado:</b>	RUBIS - SAPHIR - TOPAZE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Joaquin Ramirez		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Ampliacion del Proyecto de Recuperacion Secundaria Existente		
<b>Yacimiento:</b>	Barranca Baya		
<b>Tareas:</b>	Categorizacion de las Reservas Calculo Volumenes in-situ de todas las capas mapeadas Estimacion del factor de recuperacion actual y futuro por capa Seleccion de las nuevas arenas a inundar Calculo de los volumnes a inyectar por capa Estimacion del tiempo de Respuesta Pronostico del Caso Base y del Proyecto de Ampliacion Vertical		
<b>Software_Utilizado:</b>	RUBIS -SAHARA -PROSPER-MBAL-GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PLUSPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Ruben Alvarado		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Simulacion Numerica		
<b>Yacimiento:</b>	TACOBO		
<b>Tareas:</b>	-		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR, TOPAZE, RUBIS,MBAL ,PROSPER, PVTP,PVTI		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudios PVT Nq.Soil.x-1

**Yacimiento:** Campo Loma Campana

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** Sinopec **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Gustavo Fica

**Año:** 2011

**Estudio:** Curso "Dynamic Flow Analysis utilizando Ecrin"

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina

**Software\_Utilizado:** Excel, Saphir, Topaze, Rubis, Diamant

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2011

**Estudio:** Estudio Reológico EA-845 a la prof: 1023/1026 mts

**Yacimiento:** Campo El Alba

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**



<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Estudio Reológico a la prof: EA-845 805/807 mbbp		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Estudio Reológico EA-845 a la prof: 1404/1407 mbbp		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Bizzotto		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Comodoro Rivadavia, Argentina		

**Software\_Utilizado:** Excel , PPlan 1 y 2

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Leandro Ariel Dignani, Ing. Martín Nieva		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Caracterización del Fluido SP-3		
<b>Yacimiento:</b>	Campo San Pedrito		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Análisis comparativo con los fluidos de la formación Huamampampa y Santa Rosa Rendimiento en Condensados Condiciones de la Planta		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso “Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso “Dynamic Flow Analysis utilizando Ecrin”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze, Rubis, Diamant		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Manuel Vidal, Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso “Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Puntas Arena, Chile		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL - PROSPER - GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Estudio Reológico Nq.Soil.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Reología completa EA-849		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Reología completa EA-848 a Prof: 843mts		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2011		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Comodoro Rivadavia, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LLL-487		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Loma la Lata		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>Quintana</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Jose Ronchino		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Evaluacion del Campo Glencross		
<b>Yacimiento:</b>	Glencross		
<b>Tareas:</b>	Evaluacion Economica del Campo Desarrollo de Pronosticos de Produccion Bajo distintos Escenarios de Explotacion		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL & BACO		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic Glusevic, Ing. Manuel Vidal		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Reología completa Chañarcillo Sur 1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chañarcillo Sur		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>Americas Petrogas</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Rodrigo Garcia Berro		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Simuacion Numerica Conceptual		
<b>Yacimiento:</b>	El Jabali		
<b>Tareas:</b>	Interpretacion de las pruebas de presion Analisis de la historia de Produccion en Topaze Construccion del Modelo de Simulacion en Rubis Corridas de Sensibilidad al fluido de reservorio , al volumen in-situ , Desarrollo de Pronosticos de Produccion Bajo distintos Escenarios de Produccion		

**Software\_Utilizado:** RUBIS-TOPAZE-SAPHIR

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>PLUSPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Juan Manuel Rodriguez		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Modelado Dinámico. Sistema de Inyección de Agua Dulce		
<b>Yacimiento:</b>	CENTENARIO		
<b>Tareas:</b>	Esquematización de la Red de superficie. Carga de trazas de líneas de conducción Propuesta de condiciones de Borde. Desarrollo físico-matemático del problema Simulación de Transitorios, Golpes de Ariete. Interpretación de Resultados y Recomendaciones.		

**Software\_Utilizado:** OLGA, GAP, PIPESIM, IMPULSE

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Trinidad &amp; Tobago</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Roman Nazarov		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Trinidad & Tobago		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Gerencia RRHH		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en McAllen, EEUU		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Dynamic Flow Analysis utilizando Ecrin"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze, Rubis, Diamant		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>REPSOL</b>	<b>Pais:</b> Trinidad & Tobago
<b>Referencias:</b>	Ing. Roman Nazarov	
<b>Año:</b>	2012	
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”	
<b>Yacimiento:</b>	-	
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Trinidad & Tobago	
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir	
<b>Equipo_Utilizado:</b>		

<b>Empresa:</b>	<b>PLUSPETROL</b>	<b>Pais:</b> Argentina
<b>Referencias:</b>	Ing. Eugenio Marmo, Ing. Pablo Freedman	
<b>Año:</b>	2012	
<b>Estudio:</b>	Estudio Reológico de Emulsiones Oleoducto Este	
<b>Yacimiento:</b>	Muestra de Oleoducto Este	
<b>Tareas:</b>	Caracterizar el comportamiento de la viscosidad de emulsiones agua-petroleo a distintos porcentajes de agua emulsionada Determinar el punto de inversión de la emulsión Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido	
<b>Software_Utilizado:</b>		
<b>Equipo_Utilizado:</b>		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b> Argentina
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas	
<b>Año:</b>	2012	
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”	
<b>Yacimiento:</b>	-	
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina	
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir	
<b>Equipo_Utilizado:</b>		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Production Logging Interpretation"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Emeraude		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Comodoro Rivadavia, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Reología completa EA-848 a Prof: 842.5/846 mts		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Alba		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>Americas Petrogas</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Rodrigo Garcia Berro - Roberto Rauzi		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Actualización Modelo de Simulación Numerica Conceptual		
<b>Yacimiento:</b>	El Jabali		
<b>Tareas:</b>	Análisis de consistencia y caracterización de la información PVT disponible Revisión de la historia de producción y presiones por pozo Analisis de los transientes de presión disponibles y caracterización de la productividad por pozo. Armado y ajuste histórico del modelo de Simulación 3D 3 fases en Software Rubis. Confección de Pronósticos de Producción- Desarrollo de ocho casos		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir & Rubis		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PLUSPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Javier A. Bilotte		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Modelado Dinámico. Sistema de Transporte de Producción		
<b>Yacimiento:</b>	CORCOVO		
<b>Tareas:</b>	Esquematizacion de la Red de superficie. Carga de trazas de lineas de conducción Propuesta de condiciones de Borde. Desarrollo fisico-matemático del problema Simulación de Transitorios Interpretacion de Resultados.		
<b>Software_Utilizado:</b>	OLGA, GAP, PIPESIM, IMPULSE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudios PVT LC-794

**Yacimiento:** Campo La Carolina

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudios PVT LC-808

**Yacimiento:** Campo La Carolina

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Martín Nievas		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	SIMULACION DE COMPORTAMIENTO DEL SISTEMA DE POZOS Y GASODUCTO EN ESTADO ESTACIONARIO Y TRANSITORIO		
<b>Yacimiento:</b>	MACUETA		
<b>Tareas:</b>	Esquematización de la Red de superficie. Caracterización del fluido. Modelado de pozos Modelado de la red de superficie en estado Estacionario Modelado de la red de superficie en estado Transitorio Simulaciones en estado Transitorio.		
<b>Software_Utilizado:</b>	PIPESIM, OLGA, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Cristian Espina - Lucia Lamberghini		
<b>Año:</b>	2012		
<b>Estudio:</b>	Estudio del Comportamiento Dinámico de Pozos No Convencionales- Yacimientos de Shale Oil & Shale Gas		
<b>Yacimiento:</b>	Lindero Atravesado		
<b>Tareas:</b>	Revisión Historia de producción y Presiones Determinación de la Presión Inicial del Fluido de Reservorio Caracterización del fluido de Reservorio Desarrollo Modelo Analítico Pozo Vertical con WBS& Skin en el Software Topaze Desarrollo Modelo Analítico Pozo Vertical fracturado en el Software Topaze Desarrollo Modelo Numérico 2D 1 Fase Pozo Vertical Fracturado en el Software Topaze Desarrollo Modelo Numérico 3D 3Fases en el Software Rubis		
<b>Software_Utilizado:</b>	Topaze & Rubis		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudios PVT LLL-516

**Yacimiento:** Campo Loma la Lata

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudios PVT LLL-530h

**Yacimiento:** Campo Loma la Lata

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** FDC **País:** Argentina

**Referencias:** Curso Abierto de FDC

**Año:** 2012

**Estudio:** Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina

**Software\_Utilizado:** Excel , PPlan 1 y 2

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudios PVT LC-792

**Yacimiento:** Campo La Carolina

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elizabeth Savoy

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudio Reológico de Emulsiones EA-848 a Prof: 843 mts

**Yacimiento:** Campo El Alba

**Tareas:** Caracterizar el comportamiento de la viscosidad de emulsiones agua-petroleo  
a distintos porcentajes de agua emulsionada  
Determinar el punto de inversión de la emulsión  
Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** AMERICAS PETROGAS **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Rodrigo García Berro

**Año:** 2012

**Estudio:** Estudios PVT EJ-7

**Yacimiento:** Campo El Jabalí

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** AMERICAS PETROGAS **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Rodrigo García Berro

**Año:** 2012

**Estudio:** Reología completa Oleoducto El Jabalí

**Yacimiento:** Campo El Jabalí

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**



**Referencias:**

ROMAN, NAZAROV, BAGOO DANELLE

**Año:**

2012

**Estudio:**

Estudio de Optimizacion de Produccion

**Yacimiento:**

Yacimientos Off-shore: Plataforma POU1, TEAK &amp; SAAMAAN

**Tareas:**

Caracterización del Fluido de Reservorio

- Análisis de consistencia de PVTs
- Análisis de los estudios de viscosidad y emulsiones
- Análisis de los estudio PVT de agua

Revisión de la Performance histórica de los campos

- Análisis de la Historia de Producción y Presiones

Selección de las correlaciones de flujo multifasico

- Realización de una base de datos con los gradientes estáticos y dinámicos
- Selección de la correlación de flujo multifasico por pozo

Recomendación a Nivel Pozo

- Interpretación de los Ensayos de Presión
- Determinación de las curvas IPRs
- Estudio de la Evolución del Daño de Formación a nivel de pozo

Estudio de sensibilidad mediante el metodo de Analisis Nodal

- Ajuste del Punto de Operación
- Análisis de la Perfomance de sistema de extracción Gas Lift
- Análisis de Sensibilidades(Punto de Inyección, Caudal de Inyección, etc)
- Selección de un método de Extracción alternativo

Identificación de las principales causas de Perdida de produccion

- Deposito de Parafinas o Asfaltenos
- Precipitación de Carbonatos

Confección de Programas de WO

- Selección de arenas a punzar

Transferencia de Metodología

- Curso de Análisis Nodal
- Curso de Intepretacion de Ensayos de Presión

**Software\_Utilizado:** Prosper, PVTSim, Saphir , Topaze, MBAL**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** **CEPSA** **Pais:** **Colombia**

**Referencias:** Pedro Marin

**Año:** 2013

**Estudio:** Actualizacion de Base de Datos y Modelos de Produccion

**Yacimiento:** Caracara Sur, Toro Sentado, Bengala, Jaguar & Unuma

**Tareas:** Actualizacion de Base de Datos NabalPro  
Actualizacion de Base de Datos Diamant (Historia de produccion e informacion de los sensores de las bombas electrosumergibles cargados)  
Evaluaciones Preliminares de Comportamiento del Campo  
Analisis de la evolucion del corte de agua vs produccion acumulada global y por formacion  
Analisis de Fw vs Np global , por formacion y por Pozo. Analisis de N vs Np  
Alocacion de la produccion en base al Indice de productividad  
Balance de Materia Global y por formacion  
Analisis de Sensibilidad a distintas alternativas de Desarrollo  
Analisis a nivel Pozo  
Analisis nodal por Pozo  
Determinacion de potenciales y puntos de funcionamientos actuales  
Analisis de la Evolucion del Indice de Productividad por Pozo

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** **YPF S.A.** **Pais:** **Argentina**

**Referencias:** Ana Casamayor

**Año:** 2013

**Estudio:** Optimizacion de Produccion

**Yacimiento:** Loma La Lata-USP 11

**Tareas:** Analisis de la histpria de produccion y presiones por pozo  
Determinación de la presion estatica del pozo al momento del ultimo control  
Calculo de la Presion dinamica de fono. Analisis de Performance de correlaciones  
Calculo de la IPR  
Determinación de potencial absoluto y punto de funcionamiento actual  
Deteccion de pozos candidatos a optimizar  
Analisis de alternativas de Optimizacion

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ana Casamayor		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Análisis de comportamiento de Pozo de Petróleo No Convencional		
<b>Yacimiento:</b>	Varios (Matamora, Bajada de Añelo, Loma Campana)		
<b>Tareas:</b>	<p>Deducción de una metodología para efectuar pronósticos en reservorios de petróleo y gas no convencionales</p> <p>Análisis de la historia de producción y presiones por pozo</p> <p>Deducción de la historia de Presiones Estáticas aplicando la teoría de las curvas IPR futuras y el Análisis de Nodal Inverso</p> <p>Se realizó la reproducción histórica de la producción mediante el método de balance de Materiales</p> <p>Se realizó un modelo Prosper, Mbal, Gap composicional por pozo, se reprodujo la historia y se efectuó un pronóstico de producción por pozo.</p>		

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT PuCo-14		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Puesto Cortadera		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio de Liberación Diferencial.</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ana Casamayor		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudio de Optimizacion de Produccion		
<b>Yacimiento:</b>	EL PORTON-CHIHUIDO DE LA SALINA NORTE , CENTRO NORTE, CENTRO SUR		
<b>Tareas:</b>	Análisis de la Información Disponible Sistematización de la información pra la transferencia a modelos de cálculo Balance de materiales:Verfincación de volúmenes in situ y factores de Recuperación Definición de comportamiento de pozos Pronósticos de Producción - Alternativa Base Análisis de Sensibilidad a la Presion de Captacion Presentación de resulttados y conclusiones		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LC-843		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Carolina		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>PAMPA CAPITALS</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Marcos Boysen		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudio de Reservas, Pronóstico de Producción y alternativas de Desarrollo		
<b>Yacimiento:</b>	Puesto Moreales, Palmar Largo, Valle Morado, Surubi, El Chivil, El Vinalar		
<b>Tareas:</b>	Análisis de la Información Disponible Sistematización de la información para la transferencia a modelos de cálculo Balance de materiales: Verificación de volúmenes in situ y factores de Recuperación Definición de comportamiento de pozos Pronósticos de Producción - Alternativa Base Comparación de resultados con análisis declinatorio. Análisis de Desvío Análisis de sensibilidad - Desarrollo de Alternativas Cuantificación de inversiones para cada alternativa Presentación de resultados y conclusiones		

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PVTP

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LC-829		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Carolina		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos ( $B_o$ y $B_g$ ) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>PETROBRAS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Pablo Guizada & Gabriel Weiner		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Análisis de Consistencia Termodinámica & Determinación de factor de Recuperación de Líquidos y Licuables por Reciclado de Gas Seco		
<b>Yacimiento:</b>	Estancia Campos		
<b>Tareas:</b>	<p>Análisis de consistencia estudio PVT de Laboratorio</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Análisis de las composiciones obtenidos en separador(metodo de Hoffman)</li> <li>-Estudio de consistencia termodinámica del estudio a volumen constante por balance de materia</li> <li>-Simulación del estudio pvy con ecuaciones de estado</li> <li>-Cálculo de la Relación Gas-Condensado limite con Petróleo Volatil</li> <li>-Cálculo de composición y propiedades de petróleo volatil en equilibrio</li> </ul> <p>Determinación de factores de Recuperación</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Simulación del proceso de depleción con y sin Inyección de Gas seco considerando distintos porcentajes de gas reinyectado.</li> </ul> <p>Modelado básico del desarrollo del yacimiento</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Desarrollo de modelo MBAL composicional del yacimiento</li> <li>- Desarrollo de modelo PROSPER composicional del pozo Tipo</li> <li>- Cálculo de número de pozos para mantener el Plateau</li> <li>- Pronósticos de producción considerando número de pozos fijos</li> </ul> <p>Interpretación Pruebas de Presión</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>	Saphir , Prosper, MBAL & PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elizabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT Nq.Soil.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Loma Campana		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el Estudio a de Liberación Diferencial.</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>AMERICAS PETROGAS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Rodrigo García Berro		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVTLP.ECE.x-2		
<b>Yacimiento:</b>	Campo El Calden Este		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso “Termodinámica aplicada a la Ingeniería Petrolera”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Pplan 1 2 y 3		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Comodoro Rivadavia, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso “Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Neuquén, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis Nodal Avanzado”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Pplan 1 2 y 3		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ariadna Gimenez Pernas

**Año:** 2013

**Estudio:** Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales”

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Capacitación in house en Neuquén, Argentina

**Software\_Utilizado:** Excel, Saphir, Topaze

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ariadna Gimenez Pernas

**Año:** 2013

**Estudio:** Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales”

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Capacitación in house en Chubut, Argentina

**Software\_Utilizado:** Excel, Saphir, Topaze

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** CHEVRON **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Danilo Molinero

**Año:** 2013

**Estudio:** Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”

**Yacimiento:** -

**Tareas:** Capacitación in house en Buenos Aires, Argentina

**Software\_Utilizado:** Excel, Saphir

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>PLUSPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Perú</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. David Quispe		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso "Interpretación de Transitorios de Presión en Reservorios Multicapa utilizando Saphir y Emeraude"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Lima, Perú		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Emeraude		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2013		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Mendoza, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Dynamic Flow Analysis utilizando Ecrin"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze, Rubis, Diamant		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Mendoza, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>QUINTANA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Martín Cevallos		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Reología completa Epax.-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Cabaña		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YDS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ana Torok		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Termodinámica aplicada a la Ingeniería Petrolera"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Allen, Argentina		

**Software\_Utilizado:** Excel, Pplan 1 2 y 3

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis e Interpretación de Transientes de Presión y Caudales"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Neuquén, Argentina		

**Software\_Utilizado:** Excel, Saphir, Topaze

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ariadna Gimenez Pernas		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Dynamic Flow Analysis utilizando Ecrin"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Neuquén, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze, Rubis, Diamant		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Veronica Patterson		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Curso "Análisis Nodal Avanzado"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Comodoro Rivadavia, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Pplan 1 2 y 3		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT PBN.x-37		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Paso Barda Norte		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>QUINTANA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Martín Cevallos		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Reología completa Punta Bauza.x-1001		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Cañadon Seco		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YSUR</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Jose Marquez		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Optimizacion de Produccion		
<b>Yacimiento:</b>	San Sebastian		
<b>Tareas:</b>	Revisión Historia de Producción y Presiones Revisión del Fluido de Reservorio Revisión del Sistema Pozo- Transporte Productividad de Pozos – Análisis Nodal Sistemas de Captación y Transporte Actual Generación del Modelo de Red de Superficie		

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>País:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic, Ing. Martín Guzman		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT Cabaña 2		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Cabaña		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>AMERICAS PETROGAS</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Rodrigo García Berro		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT ADA.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Los Toldos II		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Reología completa Cerro pozo 1		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro pozo 1		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Reología completa Cerro pozo 7		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro pozo 7		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT MdV.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Mirador del Valle		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos ( $B_o$ y $B_g$ ) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT



<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>Pais:</b>	<b>Colombia</b>
<b>Referencias:</b>	Pedro Marin		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Actualizacion de Base de Datos y Modelos de Produccion		
<b>Yacimiento:</b>	Caracara Sur, Toro Sentado, Bengala, Jaguar & Unuma		
<b>Tareas:</b>	<p>Actualizacion de Base de Datos NobalPro</p> <p>Actualizacion de Base de Datos Diamant (Historia de produccion e informacion de los sensores de las bombas electrosumergibles cargados)</p> <p>Evaluaciones Preliminares de Comportamiento del Campo</p> <p>Analisis de la evolucion del corte de agua vs produccion acumulada global y por formacion</p> <p>Analisis de Fw vs Np global , por formacion y por Pozo. Analisis de N vs Np</p> <p>Alocacion de la produccion en base al Indice de productividad</p> <p>Balance de Materia Global y por formacion</p> <p>Analisis de Sensibilidad a distintas alternativas de Desarrollo</p> <p>Analisis a nivel Pozo</p> <p>Analisis nodal por Pozo</p> <p>Determinacion de potenciales y puntos de funcionamientos actuales</p> <p>Analisis de la Evolucion del Indice de Productividad por Pozo</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Anamaria Casamayor		
<b>Año:</b>	2014		
<b>Estudio:</b>	Modelo Integral de Producción en campo Tight Gas		
<b>Yacimiento:</b>	Rincon del Mangrullo		
<b>Tareas:</b>	<p>Actualizacion de Base de Datos NobalPro</p> <p>Evaluaciones Preliminares de Comportamiento del Campo</p> <p>Analisis a nivel Pozo</p> <p>Analisis nodal por Pozo</p> <p>Determinacion de potenciales y puntos de funcionamientos actuales</p> <p>Analisis de la Evolucion del Indice de Productividad por Pozo</p> <p>Modelado de Reservorio Tight.</p> <p>Ajuste de tranferencia de Fluidos desde Matriz hacia SRV</p> <p>Balance de Materia por Pozo</p> <p>Modelalado de Red de Superficie</p> <p>Analisis de Sensibilidad a distintas alternativas de Desarrollo</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YSUR **Pais:** Argentina

**Referencias:** Guadalupe Borges

**Año:** 2014

**Estudio:** Optimizacion de Produccion

**Yacimiento:** Estacion Fernandez Oro

**Tareas:** Diagnóstico del Sistema Actual de Producción E.F.O  
Revisión del Fluido de Reservorio  
Caracterización del Fluido de Reservorio  
Análisis de Sensibilidad en el Rendimiento de Líquidos y Licuables  
Análisis de Sensibilidad a la Presión de Separación  
Revisión del Sistema Pozo- Transporte  
Productividad de Pozos – Análisis Nodal  
Sistemas de Captación y Transporte Actual  
Generación del Modelo de Red de Superficie  
Desarrollo de la Red de Media Presión  
Restricciones del Sistema. Cuellos de Botella  
Desarrollo de Pronósticos de Producción  
Análisis Económico de los Escenarios de Desarrollo Futuros  
Cálculos de Compresión Adicional y Caudales Incrementales del Campo E.F.O.

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** INFORME SARA Ribera.x-1

**Yacimiento:** Campo La Ribera

**Tareas:** Determinación de el porcentaje en peso de hidrocarburos Saturados, Aromáticos, Resinas y Asfaltenos, mediante la Norma ASTM D-2007, sobre una muestra de petróleo de tanque.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	INFORME SARA ChuS-100		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur -100		
<b>Tareas:</b>	Determinación de el porcentaje en peso de hidrocarburos Saturados, Aromáticos, Resinas y Asfaltenos, mediante la Norma ASTM D-2007, sobre una muestra de petróleo de tanque.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YDS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ana Torok		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Allen, Argentina		

**Software\_Utilizado:** Excel , PPlan 1 y 2

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YDS</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ana Torok		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Curso "Instalaciones de Superficie"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Allen, Argentina		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Curso “Termodinámica aplicada a la Ingeniería Petrolera”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Pplan 1 2 y 3		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Curso “Análisis e Interpretación de Transientes de Presión”		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YSUR</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Guadalupe Borges		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Optimizacion de Produccion		
<b>Yacimiento:</b>	Estacion Fernandez Oro		
<b>Tareas:</b>	Diagnóstico del Sistema Actual de Producción E.F.O Actualización del Modelo Integral de Producción de EFO Revisión del Sistema y ajuste de pozos Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella Desarrollo de Pronósticos de Producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	INFORME SARA MV.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Mesa Verde		
<b>Tareas:</b>	Determinación de el porcentaje en peso de hidrocarburos Saturados, Aromáticos, Resinas y Asfaltenos, mediante la Norma ASTM D-2007, sobre una muestra de petróleo de tanque.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Reológico Mesa Verde		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Mesa Verde		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Reologia_MdLeX1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Esperanza		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Reologia_ChUS-100		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur -100		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	INFORME SARA ChuS-60		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur -60		
<b>Tareas:</b>	Determinación de el porcentaje en peso de hidrocarburos Saturados, Aromáticos, Resinas y Asfaltenos, mediante la Norma ASTM D-2007, sobre una muestra de petróleo de tanque.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	INFORME SARA BdT.x-4		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Bajo del Toro		
<b>Tareas:</b>	Determinación de el porcentaje en peso de hidrocarburos Saturados, Aromáticos, Resinas y Asfaltenos, mediante la Norma ASTM D-2007, sobre una muestra de petróleo de tanque.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Ana Casamayor

**Año:** 2015

**Estudio:** Comportamiento Reológico del Petróleo y Simulación con Ecuaciones de Estado

**Yacimiento:** La Marga Chica

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
Partiendo de un PVT, se emplearon las diferentes Ecuaciones de Estado para simular el Comportamiento Reológico.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** ENAP **Pais:** Chile

**Referencias:** Ing. Guido Kusanovic, Ing. Martín Guzman

**Año:** 2015

**Estudio:** Simulación numérica campo Daniel

**Yacimiento:** Daniel

**Tareas:** Actualización de los balances de masa  
Pronósticos bajo inyección de agua y explotación actual del casquete por Balance de Materia  
Cálculo de las saturaciones actuales y derivación de las curvas de K relativas de la historia de producción  
Cálculo de los potenciales actuales de los pozos de petróleo y gas  
Actualización de la simulación numérica y cálculo de los volúmenes remanentes  
Exportación y generación de modelo de malla fina  
Pronósticos bajo inyección de agua del sector modelado  
Evaluación económica

**Software\_Utilizado:** NoBalPro, MBAL, PROSPER, PVTP, ECLIPSE.

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Flavio Donadio		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Desarrollo de Campo		
<b>Yacimiento:</b>	Piedras Negras - VAM - Señal Picada - Portesuelo Alto - Cerro Hamaca		
<b>Tareas:</b>	Actualizacion de Base de Datos NobalPro Evaluaciones Preliminares de Comportamiento del Campo Analisis a nivel Pozo Analisis nodal por Pozo Determinacion de potenciales y puntos de funcionamientos actuales Analisis de la Evolucion del Indice de Productividad por Pozo Balance de Materiales por Bloque Estrataegias de Producción.		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Reológico BdT.x-4		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Bajo del Toro		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** Estudios PVT Md.LE.x-1

**Yacimiento:** Campo La Esperanza

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** INFORME SARA Soil X 10H

**Yacimiento:** Campo Loma Campana

**Tareas:** Determinación de el porcentaje en peso de hidrocarburos Saturados, Aromáticos, Resinas y Asfaltenos, mediante la Norma ASTM D-2007, sobre una muestra de petróleo de tanque.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** Estudios PVT LLL-920

**Yacimiento:** Campo Loma la Lata

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** Estudios PVT Ribera.x-1

**Yacimiento:** Campo Ribera

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** Estudios PVT Md.BdT.x-4

**Yacimiento:** Campo Bajo del Toro

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2015

**Estudio:** Estudios PVT Md.MV.x-1

**Yacimiento:** Campo Mesa Verde

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YSUR **País:** Argentina

**Referencias:** Ing. Gilberto Venturini

**Año:** 2015

**Estudio:** Estudios PVT EFO-280

**Yacimiento:** Campo Estación Fernández Oro

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor  
Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza  
de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YSUR</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Alberto Prado		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Optimización de Producción		
<b>Yacimiento:</b>	San Sebastián		
<b>Tareas:</b>	Revisión de historia de Producción y Presiones (Cap. IV) Actualización de productividad de Pozos – Análisis Nodal Actualización de red de captación Revisión del Sistema Pozo - Transporte Evaluación de diversos escenarios de compresión Análisis y propuesta de escenarios de compresión más perforación Evaluación económica de escenarios de compresión (Rental vs. Compra)		
<b>Software_Utilizado:</b>	NoBalPro, MBAL, PROSPER, & GAP PVTP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2015		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT RN.MzG.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Manzano Grande		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2016

**Estudio:** PVT\_EFO-226

**Yacimiento:** Campo Estación Fernández Oro

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2016

**Estudio:** Estudios PVT YPF.MdN.ChuS.e-434

**Yacimiento:** Campo Chachahuen Sur

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Licencias upgrade PVTManager v3 NET. Cantidad: 1 a 3		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Almacena estudios PVT e información termodinámica. Evaluación, análisis y la comparación entre distintos estudios PVT. Módulo de calculo que permite completar información faltante. Eportación de fluidos caracterizados en formato PVTI.		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTManager v3 Net		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.MdN.ChuS.e-434		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.MdN.ChuS-63		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.MdN.ChuS-133(d)		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Cromatográficos YPF.MdN.ChuS-63		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del Líquido de Tanque Determinación de la Densidad del Petróleo Determinación del Peso Molecular del Líquido de Tanque		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Picnómetro

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Cromatográficos YPF.MdN.ChuS-133(d)		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del Líquido de Tanque Determinación de la Densidad del Petróleo Determinación del Peso Molecular del Líquido de Tanque		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Picnómetro

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT YPF.MdN.ChuS-78		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT YPF.MdN.ChuS-263(d)		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		



**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2016

**Estudio:** Estudios PVT YPF.Nq.LACh-13h

**Yacimiento:** Campo La Amarga Chica

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2016

**Estudio:** Estudios Reologicos LACh-8h

**Yacimiento:** Campo La Amarga Chica

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2016

**Estudio:** Estudios PVT YPF.Nq.LACh-8h

**Yacimiento:** Campo La Amarga Chica

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reologicos LACH-12h		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Pablo Raffin		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudio de compresión en USPs (Compresión centralizada vs Compresión en boca de pozo)		
<b>Yacimiento:</b>	Loma la Lata		
<b>Tareas:</b>	Revisión de historia de Producción y Presiones (Cap. IV) Actualización de productividad de Pozos – Análisis Nodal Actualización de red de captación Revisión del Sistema Pozo - Transporte Estudio estático y dinámico de las líneas de Transporte. Evaluación de diversos escenarios de compresión Evaluación económica de escenarios de compresión (boca de pozo vs. Centralizada)		

**Software\_Utilizado:** OLGA, DLQ, MBAL, PROSPER, GAP

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2016

**Estudio:** Estudios PVT YPF.Nq.LACH-12h

**Yacimiento:** Campo La Amarga Chica

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** René Caceres

**Año:** 2016

**Estudio:** Modelo Integral de Producción de EFO - Actualización

**Yacimiento:** EFO

**Tareas:** Actualización de productividad de Pozos – Análisis Nodal  
Actualización de red de captación  
Revisión del Sistema Pozo - Transporte  
Actualización del Modelo Integral de Producción  
Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella  
Desarrollo de Pronósticos de Producción

**Software\_Utilizado:** MBAL, PROSPER, GAP

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	René Caceres		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudio de capacidad de transporte y tratamiento de gas - Conversión MIP a black oil		
<b>Yacimiento:</b>	EFO		
<b>Tareas:</b>	Conversión del Modelo Integral de Producción de composicional a black oil Análisis de capacidad de transporte de las líneas de alta, media y baja presión. Análisis de composición de gas de producción y gas de venta. Estudio conceptual de capacidad de las plantas de tratamiento de gas y evaluación de alternativas futuras Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL, PROSPER, GAP, PIPESIM, HYSYS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Rodrigo Rosales - Leolel Dietrich		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Modelo Integral de Producción de Sierra Barrosa		
<b>Yacimiento:</b>	Sierra Barrosa - Zona Central		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal - Determinación de productividad de pozos Balance de materia y verificación de volúmenes in situ Revisión del Sistema Pozo - Transporte Desarrollo de modelo integral de producción Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella Desarrollo de Pronósticos de Producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL, PROSPER, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>MEDANITO S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Sebastian Fernandez Diaz		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Modelo de simulación numérica campo Medianera		
<b>Yacimiento:</b>	Medianera		
<b>Tareas:</b>	Revisión de la historia de producción y presiones Ajuste PVT Inicialización y ajuste de volúmenes in situ Revisión del modelo geológico original y modificación de propiedades Ajuste de permeabilidades relativas History matching inicial Pronóstico preliminar		
<b>Software_Utilizado:</b>	Rubis		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Luciana Masud - Lucía Lamberghini		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Modelo Integral de Producción de Lindero Atravesado		
<b>Yacimiento:</b>	Lindero Atravesado		
<b>Tareas:</b>	Análisis Nodal - Determinación de productividad de pozos Balance de materia y verificación de volúmenes in situ Revisión del Sistema Pozo - Transporte Desarrollo de modelo integral de producción Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella Desarrollo de Pronósticos de Producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL, PROSPER, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reologicos LACH-13h		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2016		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reologicos LACH-13h		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1559		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		

**Software\_Utilizado:** EMERAUDE

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPFB CHACO</b>	<b>País:</b>	<b>Bolivia</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Armin Dorgathen		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Curso Análisis de Presión y Producción de Pozos aplicado a Ingeniería de Reservorios utilizando Saphir, Topaze y Emeraude		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Santa Cruz de la Sierra, Bolivia		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze y Emeraude		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1567		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1493		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1236		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Daniela Ceccon – Javier Costanzo – Mariana Beltrán		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Modelo Integral de Producción Yacimiento El Orejano		
<b>Yacimiento:</b>	El Orejano		
<b>Tareas:</b>	Evaluación de la capacidad del sistema de transporte y venta de gas. Definición de capacidades máximas teniendo en cuenta modificaciones futuras de los sistemas. Análisis Nodal - Determinación de productividad de pozos. Balance de materia y verificación de volúmenes in situ. Revisión del Sistema Pozo - Transporte. Desarrollo de modelo integral de producción. Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella. Análisis de incertidumbre de los pozos tipo. Desarrollo de Pronósticos de Producción.		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL, PROSPER, GAP, PIPESIM		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1154		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce-1578		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>WLG Servicios S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro FALIOTTI		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo AP 294		
<b>Yacimiento:</b>	Aguada Pichana		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir los HoldUp (Líquido y gas) medidos por la herramienta		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>WLG Servicios S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro FALIOTTI		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo AP 315h		
<b>Yacimiento:</b>	Aguada Pichana		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir los HoldUp (Líquido y gas) medidos por la herramienta		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce-1580		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1155		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>TRANSEPARATION</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
-----------------	-----------------------	--------------	------------------

**Referencias:** Rodolfo Gayoso - Juan Manuel Montes

**Año:** 2017

**Estudio:** Comportamiento Térmico del Sistema de alta Presión

**Yacimiento:** EFO

**Tareas:** Análisis de distintas alternativas para evitar la formación de hidratos en el sistema de alta Presión.  
Modelo composicional del sistema de alta presión.  
Simulación de alternativas.  
Calentamiento en estación de separación.  
Calentamiento en colector.  
Calentamiento en líneas principales.  
Implementación de orificios en fondo de pozo.  
Análisis de situación actual y situación de máxima de los pronósticos de producción.  
Incidencia en el poder calorífico y punto de rocío del gas de venta.

**Software\_Utilizado:** PIPESIM, PVTSIM, HYSIS

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>CEPSA</b>	<b>Pais:</b>	<b>España</b>
-----------------	--------------	--------------	---------------

**Referencias:** Guido Bascialla - Guillermo Garcia Alvarez

**Año:** 2017

**Estudio:** Estudio Comparativo de Fluidos de Reservorio.

**Yacimiento:** SARB

**Tareas:** Análisis de reportes PVT de distintas formaciones y profundidades.  
Análisis Estadístico de principales variables.  
Análisis de Consistencia.  
Simulaciones de comportamiento termodinámico.  
Simulación de equilibrio líquido - sólido

**Software\_Utilizado:** PVT Manager, PVTSIM, PVTI, PVTP, Desarrollos propios FDC.

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo Ce 1568		
<b>Yacimiento:</b>	Centenario		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – condensado – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.Nq.LACh-21h		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>SUPERIOR Energy Services</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Alejandro Lasserre		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Interpretación PLT - Pozo BG-2001		
<b>Yacimiento:</b>	Challacó, Lajas		
<b>Tareas:</b>	Interpretación del ensayo PLT Cálculo de caudales de producción de cada fase (gas – agua) Reproducir la capacitancia observada a partir de los caudales calculados		
<b>Software_Utilizado:</b>	EMERAUDE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2017

**Estudio:** Estudios PVT YPF.MdN.ChuS.e-313

**Yacimiento:** Campo Chachahuen Sur

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.  
Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2017

**Estudio:** Estudios PVT YPF.MdN.ChuS.e-479

**Yacimiento:** Campo Chachahuen Sur

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.  
Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2017

**Estudio:** Estudios PVT YPF.MdN.ChuS.e-232

**Yacimiento:** Campo Chachahuen Sur

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.  
Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabeth Savoy

**Año:** 2017

**Estudio:** Estudios PVT YPF.TDF.XII.MAG.C.x-1

**Yacimiento:** Campo Carpintero

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido  
Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos  
fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el  
con el Estudio a de Liberación Diferencial.  
Simulación del Ensayo de Separación con el objetivo de realizar una  
sensibilidad de la recuperación de líquido con la presión de Separador primario.  
Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.TDF.XII.MAG.C.x-1		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Carpintero		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reologicos YPF.MdN.ChuS.e-313		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.B-586		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Barrancas		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Leandro Quintana		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LTE.x-2(h)		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Los Toldos Este		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio de Liberación Diferencial.</p> <p>Simulación del Ensayo de Separación con PVTi con el objetivo de realizar una sensibilidad de la recuperación de líquido con la presión de Separador primario.</p> <p>Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Guido Kusanovic, Ruperto Solar, Sergio Barrientos		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Implementación piloto de sistemas de levantamiento artificial con jet pump y coiled tubing en pozos de gas con carga de líquido.		
<b>Yacimiento:</b>	Tierra de Fuego		
<b>Tareas:</b>	<p>Diagnóstico y selección de pozos candidatos.</p> <p>Evaluación y diseño del sistema de fondo y superficie de los pozos seleccionados.</p> <p>Implementación del sistema en 4 pozos seleccionados.</p> <p>Evaluación continua durante un mes del sistema en cada pozo.</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos YPF.MdN.ChuS.e-479		
<b>Yacimiento:</b>	Campo Chachahuen Sur		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabeth Savoy		
<b>Año:</b>	2017		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT YPF.Nq.LACh-21h		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos ( $B_o$ y $B_g$ ) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial. Simulación del Ensayo de Separación con PVTi con el objetivo de realizar una sensibilidad de la recuperación de líquido con la presión de Separador primario.		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LaCh-36		
<b>Yacimiento:</b>	La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.</p> <p>Simulación del Ensayo de Separación con el objetivo de realizar una corrección del Bo y Rs a condición de la presión óptima de separador</p> <p>Determinación del Líquido Residual a condición estándar</p> <p>Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT MV-8		
<b>Yacimiento:</b>	Mesa Verde		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.</p> <p>Determinación del Líquido Residual a condición estándar</p> <p>Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT EFO-296		
<b>Yacimiento:</b>	Estación Fernández Oro		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el estudio a de Liberación Diferencial.</p> <p>Simulación del Ensayo de Separación a las condiciones del Sistema de Separadores de Alta, Baja y Ultra Baja Presión del Campo Estación Fernández Oro</p> <p>Ajuste de modelos con Ec. De Estado con PVTi para la corrección del Factor Volumétrico del Petróleo partiendo del Sistema de Separador de Baja Presión.</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Ensayos Laboratorio MV-8		
<b>Yacimiento:</b>	Mesa Verde		
<b>Tareas:</b>	<p>Validación de la Muestra de Superficie (Curva PV a Cond. Separador)</p> <p>Ensayo Flash</p> <p>Cromatografía del Líquido, Gas del Flash y Gas del Separador</p> <p>Peso Molecular del Líquido Flash</p> <p>Densidad del Líquido Flash</p> <p>Viscosidad del Petróleo</p> <p>Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Federico Salicioni		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT FdP-1015		
<b>Yacimiento:</b>	Fortín de Piedra		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio. Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido. Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente , % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas, Factor Volumétrico del Petróleo (Bo) y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Facundo Estivil, Ing. Hernan Smorzeñuk, Ing. Gonzalo Leis		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Reinyección de gas en EFO-95 tipo Huff-n-Puff		
<b>Yacimiento:</b>	EFO		
<b>Tareas:</b>	Diseño del plan de toma de información Interpretación de los resultados de inyección y presiones obtenidos en campo Armado de modelo de simulación en Rubis Pronósticos de producción bajo ciclos de Huff-n-Puff		
<b>Software_Utilizado:</b>	RUBIS - PVT Flow		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Facundo Estivil, Ing. Hernan Smorzeñuk, Ing. Gonzalo Leis		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudio de reinyección de gas en pozos depletados de un PAD Actualización de archivos de caracterización composicional		
<b>Yacimiento:</b>	EFO		
<b>Tareas:</b>	Armado de modelo de simulación en Rubis multicapa de un PAD de 9 pozos Interpretación de los PLTs Ajuste de las productividades y volúmenes por capa Determinación de los volúmenes de líquido depositados en fondo		
<b>Software_Utilizado:</b>	RUBIS - PVT Flow		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Recombinación de Fluidos de Separadores BATERÍA 2 - Sistemas de Alta, Baja y Ultra Baja presión		
<b>Yacimiento:</b>	Estación Fernández Oro		
<b>Tareas:</b>	Ensayo Flash a cond., Atmosféricas con el objetivo de determinar las composiciones y propiedades de los fluidos separados. Curva de Destilación del líquido recuperado en el ensayo flash. Determinación de la composición del Gas de Separador por análisis cromatográfico Determinación de la composición del Fluido de ingreso a separadores de Alta, Baja y Ultra Baja presión.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guillermo Pitrelli, Ing. Tania Trossolino, Ing. Francisco Rabasedas		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Periles de presión y temperatura en pozos de alta presión y alta temperatura		
<b>Yacimiento:</b>	LOS PERALES		
<b>Tareas:</b>	Simulación y ajuste a valores medios - Proceso de BACK FLOW Simulación de comportamiento del sistema de captación Estudio de detalle del comportamiento de la temperatura		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PIPESIM - PROSPER		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudio PVT EFO-282		
<b>Yacimiento:</b>	Estación Fernández Oro		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante. Determinación del Factor Volumétrico del Petróleo y la Viscosidad en función de la presión y temperatura del reservorio Simulación del Ensayo de Separación con tres sistemas de separación con el objetivo de obtener los factores de encogimiento (shrinkage), los poderes caloríficos de las corrientes de gas de separador y verificar los valores de composición y propiedades del gas flasheado en los tanques de almacenamiento. Corrección extricta del Bo usando ecuaciones de estado partiendo del Ensayo de Separación mediante el software ECLIPSE		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudios Reológicos LaCh-36

**Yacimiento:** La Amarga Chica

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudios Reológicos LaCh-37

**Yacimiento:** La Amarga Chica

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudios Reológicos MV-8

**Yacimiento:** Mesa Verde

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudio PVT EFO-318\_GOR:1848 m3/m3

**Yacimiento:** Estación Fernández Oro

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.  
Simulación del Ensayo de Separación con tres sistemas de separación con el objetivo de obtener los factores de encogimiento (shrinkage), los poderes caloríficos de las corrientes de gas de separador y verificar los valores de composición y propiedades del gas flasheado en los tanques de almacenamiento.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT



**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudios Reológicos RDM-203

**Yacimiento:** Rincón de Mangrullo

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudio PVT EFO-318\_GOR:435 m3/m3

**Yacimiento:** Estación Fernández Oro

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.  
Determinación del Factor Volumétrico del Petróleo y la Viscosidad en función de la presión y temperatura del reservorio  
Simulación del Ensayo de Separación con tres sistemas de separación con el objetivo de obtener los factores de encogimiento (shrinkage), los poderes caloríficos de las corrientes de gas de separador y verificar los valores de composición y propiedades del gas flasheado en los tanques de almacenamiento.  
Corrección extricta del Bo usando ecuaciones de estado partiendo del Ensayo de Separación mediante el software ECLIPSE

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

<b>Empresa:</b>	<b>PAN AMERICAN ENERGY LLC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Veronica Patterson		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Curso "Optimización de la Producción de Petróleo y Gas a través del Análisis Nodal"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Comodoro Rivadavia, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel , PPlan 1 y 2		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Curso "Taller Modelo Integrado de Producción con IPM"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Puntas Arena, Chile		
<b>Software_Utilizado:</b>	PROSPER, MBAL, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Curso "Manejo Modelo Integrado de Producción de Arenal ZG"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Puntas Arena, Chile		
<b>Software_Utilizado:</b>	PROSPER, MBAL, GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>VISTA Oil &amp; Gas</b>	<b>País:</b>	<b>México</b>
<b>Referencias:</b>	Miguel Galuccio (former President & CEO of YPF SA)		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Evaluación de los Activos de Pampa Energía y Pluspetrol para la adquisición (700 MM\$)		
<b>Yacimiento:</b>	Entre Lomas, Jaguel de los Machos, Medanito, Bajada del Palo, Coiron Amargo, Acambuco. Total 45,000 boe		
<b>Tareas:</b>	Pronosticos de producción. Generacion de planes de desarrollo alternativos. Valuacion de los activos		
<b>Software_Utilizado:</b>	Petrel, OFM, Sahara		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos RDM-200		
<b>Yacimiento:</b>	Rincón de Mangrullo		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos RDM-27		
<b>Yacimiento:</b>	Rincón de Mangrullo		
<b>Tareas:</b>	<p>Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Guido Kusanovic, Carlos Garay, Martin Verdugo		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Modelo Integral de Producción Arenal Zona Glauconítica		
<b>Yacimiento:</b>	Arenal ZG		
<b>Tareas:</b>	<p>Sistematización de la información de producción del Campo  Diagnóstico integral de pads representativos  Análisis Nodal - Determinación de productividad de pozos  Balance de materia y estimación de volúmenes in situ  Revisión del Sistema Pozo - Transporte  Desarrollo de modelo integral de producción  Análisis de restricciones del Sistema. Cuellos de Botella  Desarrollo de Pronósticos de Producción</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>	MBAL, PROSPER, GAP, PIPESIM, HYSYS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** **TECPETROL** **Pais:** **Argentina**

**Referencias:** Ing. Leandro Quintana

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudios PVT FdP-1015

**Yacimiento:** Campo El Fortín de Piedra

**Tareas:** Determinación de la composición del fluido de reservorio  
Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido  
Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** **YPF S.A.** **Pais:** **Argentina**

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudios Reológicos RDM-80

**Yacimiento:** Rincón de Mangrullo

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Elisabet Savoy		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos RDM-8		
<b>Yacimiento:</b>	Rincón de Mangrullo		
<b>Tareas:</b>	<p>Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>FDC</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Curso Abierto de FDC		
<b>Año:</b>	2018		
<b>Estudio:</b>	Curso "Dynamic Flow Analysis utilizando Ecrin"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Curso Abierto FDC en Buenos Aires, Argentina		
<b>Software_Utilizado:</b>	Excel, Saphir, Topaze, Rubis, Diamant		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Elisabet Savoy

**Año:** 2018

**Estudio:** Estudio PVT EFO-318\_GOR:750 m3/m3

**Yacimiento:** Estación Fernández Oro

**Tareas:**

- Determinación de la composición del fluido de reservorio
- Determinación de la presión de rocío, densidad, Factor Z, Volumen producido
- Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.
- Determinación del Factor Volumétrico del Petróleo y la Viscosidad en función de la presión y temperatura del reservorio
- Simulación del Ensayo de Separación con tres sistemas de separación con el objetivo de obtener los factores de encogimiento (shrinkage), los poderes caloríficos de las corrientes de gas de separador y verificar los valores de composición y propiedades del gas flasheado en los tanques de almacenamiento.
- Corrección estricta del Bo usando ecuaciones de estado partiendo del Ensayo de Separación mediante el software ECLIPSE

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:** Celda Robinson PVT

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** México

**Referencias:** Ing. Martin Guzmán

**Año:** 2019

**Estudio:** Estudio de Simulación Numérica - PROYECTO CS-01

**Yacimiento:** CAFETO, VERNET

**Tareas:**

- Generación de Base de datos de los pozos
- Caracterización de los Yacimientos
- Caracterización de los fluidos e interacción en el medio poroso
- Construcción de histórico de producción
- Revisión y control de calidad del Modelo Geológico de Petrel generado por Terceros
- Generación del Modelo de Distribución de Fluidos Campo Vernet
- Definición de Reservorios para el Campo Vernet
- Construcción e Inicialización del Modelo de Simulación Numérica del Campo Vernet
- History Match - Modelo Campo Vernet

**Software\_Utilizado:** PETREL - ECLIPSE

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Curso "Manejo de la Herramienta Rubis"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Puntas Arena, Chile		
<b>Software_Utilizado:</b>	Rubis		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>VISTA Oil &amp; Gas</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Matias Weissel, Ing. Maria Belen Dalla Tea, Ing. Luciana Masud		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Derminación de composición del fluido de entrada a separadores TPF1		
<b>Yacimiento:</b>	Bajada del Palo - Medano de la Mora		
<b>Tareas:</b>	Toma de muestra y ensayos de laboratorio Recombinación del fluido. Simulación y ajuste a valores medidos en campo Generación de archivos para simulación numérica y para MBAL composicional		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PVTI - PROSPER		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>VISTA Oil &amp; Gas</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Pablo Riva Posse, Ing. Mariano Codega		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Simulación del sistema de captación de la producción		
<b>Yacimiento:</b>	Bajada del Palo - Medano de la Mora		
<b>Tareas:</b>	Simulación del sistema con distintas alternativas de diseño Perfiles de presión y temperatura para cada caso Análisis de sensibilidad a las condiciones de separación primaria, Cálculo de shrinkage Análisis de sensibilidad a condiciones de separación, aislaciones, calentamiento, etc. Cálculo de condensación en gasoductos		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PVTI - PROSPER - GAP - MBAL		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>VISTA Oil &amp; Gas</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Belén Dallatea, Ing. Luciana Masud, Ing. Juan Garoby		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Simulación y ajuste de pozo horizontal multifracturado		
<b>Yacimiento:</b>	Bajada del Palo - Medano de la Mora		
<b>Tareas:</b>	Ajuste de productividad Ajuste histórico de caudales y presiones Ajuste del comportamiento térmico en reservorio y tubería de producción y sus implicancias en la deposición de parafinas Ajuste de los modelos de flujo en tubería vertical Estudio del sistema de extracción Pronóstico de producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	RUBIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>VISTA Oil &amp; Gas</b>	<b>Pais:</b>	<b>México</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Martin Guzmán		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudio de Simulación Numérica - PROYECTO TM-01		
<b>Yacimiento:</b>	Miguel Hidalgo, Vicente Guerrero, Gutierrez Zamora		
<b>Tareas:</b>	Generación de Base de datos de los pozos Caracterización de los Yacimientos Determinación de los Indices de Productividad de los pozos Caracterización de los fluidos e interacción en el medio poroso Construcción de histórico de producción Revisión y control de calidad del Modelo Geológico de Petrel generado por Terceros Construcción de los Modelos de los numéricos para cada Campo History Match Generación de Pronósticos de producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	PETREL - ECLIPSE - SAPHIR - AMETHYSTE		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Licencias upgrade PVTManager v3 NET-SQL. Cantidad: 3		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de software: Almacena estudios PVT e información termodinámica. Evaluación, análisis y la comparación entre distintos estudios PVT. Módulo de calculo que permite completar información faltante. Eportación de fluidos caracterizados en formato PVTI.		

**Software\_Utilizado:** PVTManager v3 Net-SQL

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>CAPEX S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Gustavo Fica, Ing Gaston Fondevilla		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Balance de Materiales Composicional y Pronósticos de producción		
<b>Yacimiento:</b>	La Yesera		
<b>Tareas:</b>	Simulación y ajuste estudios PVT Balance de Materiales en modo Composicional. Revisión de POIS Pronóstico de producción del campo		

**Software\_Utilizado:** PVTSIM - PVTP - PVI - MBAL - PROSPER - GAP

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Curso "Manejo de las Herramientas Kappa Server, Topaze y Citrine"		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Capacitación in house en Puntas Arena, Chile		
<b>Software_Utilizado:</b>	Kappa Server, Topaze y Citrine		

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
-----------------	-------------	--------------	--------------

**Referencias:** Ing. Carlos Garay Andrade

**Año:** 2019

**Estudio:** Estudio Dinámico a través de Simulación Numérica

**Yacimiento:** Punta Delgada Este y Faro Este

**Tareas:**

- FASE I
- Caracterización de Fluidos de Reservorio y estudio de deposición de parafinas
- Actualización de los balances de masa
- Cálculo de potenciales actuales y futuros
- Pronósticos de producción
- FASE II
- Revisión y control de calidad del Modelo Geológico de Petrel generado por ENAP
- Generación de Base de datos de los pozos
- Caracterización petrofísica
- Construcción e Inicialización del Modelo Numérico en Eclipse
- History Match

**Software\_Utilizado:** PETREL - ECLIPSE - RUBIS - MBAL - PROSPER - PVTSim - PVTFlow

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
-----------------	-----------------	--------------	------------------

**Referencias:** Ing. Nicolás Bellini

**Año:** 2019

**Estudio:** Estudio Reológico TEPF

**Yacimiento:** La Ribera

**Tareas:**

- Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)
- Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)
- Determinación y ajuste del Modelo de Fluido
- El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2019

**Estudio:** Determinación de la Composición del Fluido de entrada al Separador

**Yacimiento:** Bajada del Palo - Batería TPF-1

**Tareas:** Ensayo Flash del líquido separado  
Cromatografías del Gas y Líquido separado en el laboratorio  
Determinación del Peso Molecular y Densidad experimental del líquido separado  
Recombinación del líquido de separador y fluido de pozo

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2019

**Estudio:** Estudios Reológicos Batería TPF-1

**Yacimiento:** Bajada del Palo - Batería TPF-1

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kusanovic, Ing. Carlos Garay, Ing. Martín Verdugo, Ing. Ivo Yaksic		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Plan de desarrollo del campo		
<b>Yacimiento:</b>	Barwick y Progreso		
<b>Tareas:</b>	Interpretación de ensayos Armado de modelos de simulación y history matching Cálculo de volúmenes in place Análisis de pozos tipo vertical y horizontal con simulación numérica Sensibilidades a la longitud de rama y a la curva Krg Validación del estudio a través de un balance de materia composicional Propuesta de plan de desarrollo del campo Evaluaciones económicas		
<b>Software_Utilizado:</b>	SAPHIR - RUBIS - MBAL - PVTsim		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LaCh-49		
<b>Yacimiento:</b>	La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos ( $B_o$ y $B_g$ ) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial. Simulación del Ensayo de Separación con el objetivo de realizar una corrección del $B_o$ y $R_s$ a condición de la presión óptima de separador Determinación del Líquido Residual a condición estándar Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>ENAP</b>	<b>Pais:</b>	<b>Chile</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Guido Kuzanovic		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Simulación y Ajuste Estudios PVT		
<b>Yacimiento:</b>	Barwick y Progreso		
<b>Tareas:</b>	Simulación y ajuste estudios PVT Simulación de gradientes de presión en modo composicional Generación de archivos para simulación numérica y para MBAL composicional		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PVI - PROSPER		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT CMO-39		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro Morado		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos ( $B_o$ y $B_g$ ) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial. Determinación del Líquido Residual a condición estándar Determinación de la Viscosidad del Crudo de Tanque en función de la Temperatura		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT CMO-38		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro Morado		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido</p> <p>Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.</p> <p>Determinación del Líquido Residual a condición estándar</p> <p>Determinación de la Viscosidad del Crudo de Tanque en función de la Temperatura</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>TECPETROL</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Leandro Quintana		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT ADIS.e-21		
<b>Yacimiento:</b>	Aguada Salada		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio.</p> <p>Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido.</p> <p>Determinar con la evolución de la presión el factor volumétrico del Gas (Bg), Factor Z, Líquido Remanente, % del Elfuente Producido, Viscosidad del Gas, Factor Volumétrico del Petróleo (Bo) y Riqueza de los Condensados mediante el Ensayo a Volumen Constante.</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos LaCh-49		
<b>Yacimiento:</b>	La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	<p>Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)          Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)          Determinación y ajuste del Modelo de Fluido          El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT LaCh-37		
<b>Yacimiento:</b>	La Amarga Chica		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación de la composición del fluido de reservorio          Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido          Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (<math>B_o</math> y <math>B_g</math>) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial.          Simulación del Ensayo de Separación con el objetivo de realizar una corrección del <math>B_o</math> y <math>R_s</math> a condición de la presión óptima de separador          Determinación del Líquido Residual a condición estándar          Determinación del análisis S.A.R.A (Saturados - Aromáticos - Resinas - Asfaltenos)          Simulación del Ensayo de Separación con el objetivo de realizar una corrección del <math>B_o</math> y <math>R_s</math> a condición de la presión óptima de separador usando el software ECLIPSE</p>		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		



<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios PVT CMO-19		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro Morado		
<b>Tareas:</b>	Determinación de la composición del fluido de reservorio Determinación de la presión de burbuja, la compresibilidad del fluido Determinar la evolución con la presión de los factores volumétricos de los fluidos fluidos (Bo y Bg) y la evolución de la Relación Gas Disuelto y Viscosidad con el con el Estudio a de Liberación Diferencial. Determinación del Líquido Residual a condición estándar Determinación de la Viscosidad del Crudo de Tanque en función de la Temperatura		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>	Celda Robinson PVT		

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>País:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Luciana de Marzio, Ing. Facundo Sapag		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Determinacion de composicion del fluido de entrada al separador de PAD 3 Simulacion de comportamiento termodinamico de instalaciones de superficie Analisis de sensibilidad		
<b>Yacimiento:</b>	Aguada de la Arena		
<b>Tareas:</b>	Determinación de composición del fluido de entrada al separador de PAD 3 Simulación de comportamiento termodinámico de instalaciones de superficie Análisis de sensibilidad		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PIPESIM - GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Nicolás Bellini		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Determinación de Fluidos de entrada al Separador TEPF		
<b>Yacimiento:</b>	Campo La Ribera		
<b>Tareas:</b>	Ensayo Flash del líquido separado Cromatografías del Gas y Líquido separado en el laboratorio Determinación del Peso Molecular y Densidad experimental del líquido separado Recombinación del líquido de separador y fluido de pozo Comparar las composiciones con las del estudio PVT del pozo La Ribera x-1 Realizar simulaciones para determinar el perfil de temperatura el fluido en el tren de separación.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Nicolás Bellini		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudio Reológico ADA		
<b>Yacimiento:</b>	Aguada de la Arena		
<b>Tareas:</b>	Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte) Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte) Determinación y ajuste del Modelo de Fluido El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.		
<b>Software_Utilizado:</b>			
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Nicolás Bellini

**Año:** 2019

**Estudio:** Determinación de Fluidos de entrada al Separador PAD-3

**Yacimiento:** Aguada de la Arena

**Tareas:** Análisis del comportamiento histórico del GOR para determinar el valor a utilizar en la recombinación de los fluidos  
Ensayo Flash del líquido separado  
Cromatografías del Gas y Líquido separado en el laboratorio  
Determinación del Peso Molecular y Densidad experimental del líquido separado  
Recombinación del líquido de separador y fluido de pozo

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** YPF S.A. **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Facundo Sapag, Ing. Cristina Szwed,

**Año:** 2019

**Estudio:** Determinación de composición del fluido de entrada al separador  
Simulación de comportamiento termodinámico de instalaciones de superficie  
Análisis de sensibilidad

**Yacimiento:** La Ribera

**Tareas:** Análisis de laboratorio de muestras de separador - Determinación del fluido mezcla  
Simulación de condiciones de equilibrio a distintas condiciones  
Análisis de sensibilidad a distintos diseños de instalaciones

**Software\_Utilizado:** PVTSIM - PVTP - PIPESIM

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Facundo Estivil, Ing. Hernan Smorzeñuk, Ing. Gonzalo Leis		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Determinación de SLUGS en el sistema de captación de Bateria 2 Simulación de flujo multifásico en líneas troncales Análisis de sensibilidad		
<b>Yacimiento:</b>	EFO		
<b>Tareas:</b>	Actualización del modelo de captación de producción de EFO Determinación de formación de SLUGS en zona cercana a Bateria 2 Análisis de sensibilidad a distintas condiciones operativas		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTPET - PIPESIM - PROSPER - GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Facundo Estivil, Ing. Hernan Smorzeñuk, Ing. Gonzalo Leis		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Reinyección de gas en pozos depletados Pronósticos de producción con reinyección en pozos depletados Comparación de resultados		
<b>Yacimiento:</b>	EFO		
<b>Tareas:</b>	Actualización de modelos a partir del comportamiento del EFO 95 como inyector Actualización de archivos de caracterización composicional Pronósticos de producción bajo distintos regimenes de inyección - Producción		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTPET - PROSPER - GAP		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco		
<b>Año:</b>	2019		
<b>Estudio:</b>	Estudios Reológicos CMO-38		
<b>Yacimiento:</b>	Cerro Morado		
<b>Tareas:</b>	<p>Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>VISTA Oil &amp; Gas</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Mario Fil		
<b>Año:</b>	2020		
<b>Estudio:</b>	Curva de Destilación MDM-2030		
<b>Yacimiento:</b>	Médano de la Mora		
<b>Tareas:</b>	<p>Determinación del Punto Inicial de Ebullición  Determinación del Punto Final de Ebullición  El objetivo del ensayo es determinar los porcentajes (en Volumen) a un determinado rango de temperatura. Dado que los puntos de ebullición de los diferentes cortes de crudo son constantes, la curva de destilación muestra el porcentaje de cada compuesto en un determinado grado o lote de crudo.</p>		

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2020

**Estudio:** Curva de Destilación MDM-2029

**Yacimiento:** Médano de la Mora

**Tareas:** Determinación del Punto Inicial de Ebullición  
Determinación del Punto Final de Ebullición  
El objetivo del ensayo es determinar los porcentajes (en Volumen) a un determinado rango de temperatura. Dado que los puntos de ebullición de los diferentes cortes de crudo son constantes, la curva de destilación muestra el porcentaje de cada compuesto en un determinado grado o lote de crudo.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2020

**Estudio:** Estudios Reológicos MDM-2030

**Yacimiento:** Médano de la Mora

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2020

**Estudio:** Estudios Reológicos MDM-2029

**Yacimiento:** Médano de la Mora

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

**Empresa:** VISTA Oil & Gas **Pais:** Argentina

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2020

**Estudio:** Estudios Reológicos Batería TPF

**Yacimiento:** Bajada del Palo - Batería TPF

**Tareas:** Esfuerzo de Corte vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Viscosidad Aparente vs Deformación (Velocidad de Corte)  
Determinación y ajuste del Modelo de Fluido  
El objetivo de los ensayos Reológicos sobre de muestras de petróleo crudo, mezclas de petróleo con gasoil y muestras de petróleo con adición de productos químicos inhibidores de formación de parafinas y verificar si existe la precipitación de sólidos.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Nicolás Bellini		
<b>Año:</b>	2020		
<b>Estudio:</b>	Desarrollo de Software - DLL		
<b>Yacimiento:</b>	-		
<b>Tareas:</b>	Desarrollo de DLL para ser utilizada desde Excel, y aplicaciones internas de YPF Cálculo de: Shrinkage Cálculo de: Densidad del líquido de separador Cálculo de: Factor de Corrección de Gas. Interfaz en Excel para Recuperar Información de Composiciones, Propiedades e Información de simulaciones necesarias para el cálculo de shrinkage. Cálculo de Fluidos, Presión y Temperatura para Sistema de Separación de 2 y 3 Etapas		
<b>Software_Utilizado:</b>	Visual Studio .NET - EXCEL		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco, Ing. Alejo Rigoni, Ing. Mariano Ontivero		
<b>Año:</b>	2020		
<b>Estudio:</b>	Análisis y ajuste estudio PVT pozo BDT X7 Simulación de perfil de presión, temperatura y propiedades en gasoducto Análisis de sensibilidad a distintas condiciones de presiones de separación primaria		
<b>Yacimiento:</b>	Bajo del Toro		
<b>Tareas:</b>	Ajuste estudio PVT - Comparación con fluidos de otros pozos Simulación de flujo multifásico de fluidos Modelado de procesos de separación en distintas condiciones		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PVTI PIPESIM		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			



<b>Empresa:</b>	<b>HATTRICK</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Nicolás Marot		
<b>Año:</b>	2020		
<b>Estudio:</b>	Evaluación de reservas y plan de desarrollo		
<b>Yacimiento:</b>	Lindero de Piedra		
<b>Tareas:</b>	Armado de modelo en Petrel Armado de modelo de simulación y history match Generación del plan de desarrollo Evaluación económica		
<b>Software_Utilizado:</b>	PETREL - ECLIPSE - RUBIS		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

<b>Empresa:</b>	<b>YPF S.A.</b>	<b>Pais:</b>	<b>Argentina</b>
<b>Referencias:</b>	Ing. Sergio Bosco, Ing. Josefina Gaccio, Ing. Ivan Lanusse Noguera		
<b>Año:</b>	2020		
<b>Estudio:</b>	Análisis de consistencia y ajuste de estudios PVT Simulación de comportamiento de mezclas en planta de tratamiento		
<b>Yacimiento:</b>	Narambuena		
<b>Tareas:</b>	Análisis de consistencia y ajuste de 3 estudios PVT Simulación de separacion en bateria y de mezcla y separacioin en planta Confeción de archivos de PVT ajustados para simulación numérica		
<b>Software_Utilizado:</b>	PVTSIM - PVTP - PVTI PIPESIM		
<b>Equipo_Utilizado:</b>			

**Referencias:** Ing. Mario Fil

**Año:** 2020

**Estudio:** Curva de Destilación Batería TPF

**Yacimiento:** Bajada del Palo - Batería TPF

**Tareas:** Determinación del Punto Inicial de Ebullición  
Determinación del Punto Final de Ebullición  
El objetivo del ensayo es determinar los porcentajes (en Volumen) a un determinado rango de temperatura. Dado que los puntos de ebullición de los diferentes cortes de crudo son constantes, la curva de destilación muestra el porcentaje de cada compuesto en un determinado grado o lote de crudo.

**Software\_Utilizado:**

**Equipo\_Utilizado:**